

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 21/06/2026

*O produto final e as caracteristicas podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



## Distribuidor Refrigerado de Bebidas 1x20L para HORECA

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	MS400.227.021	<b>Modelo:</b>	Jetcof 120M
<b>Marca:</b>	Cofrimell	<b>EAN:</b>	N/D

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	Cofrimell
<b>Modelo</b>	Jetcof 120M

### Descricao Resumida

Distribuidor refrigerado de bebidas com cuba de 20L. Ideal para HORECA, garante bebidas frescas sem espuma ou oxidação, com cuba desmontável para fácil limpeza.

## Descricao Completa

### Distribuidor Refrigerado de Bebidas — Principais Vantagens

Concebido para o exigente setor HORECA e hotelaria, este distribuidor refrigerado de bebidas (também conhecido como dispensador de sumos ou máquina de sumo) garante a manutenção ideal da temperatura das suas bebidas, oferecendo um serviço rápido e eficiente. A sua cuba de elevada transparência permite uma visibilidade apelativa do conteúdo, ideal para sumos, chás gelados ou outras bebidas refrescantes.

A funcionalidade do sistema de mistura por pá é crucial para a qualidade das suas bebidas, prevenindo a formação indesejada de espuma e a oxidação dos líquidos, mantendo-os frescos e apetitosos por mais tempo. Com uma construção robusta em aço inoxidável e policarbonato, este equipamento é sinónimo de durabilidade e facilidade de manutenção em ambientes comerciais intensivos.

A condensação por ventilação forçada e o termóstato regulável asseguram um controlo preciso da temperatura, adaptando-se às suas necessidades específicas e às características da bebida. Esta capacidade de regulação contribui para a máxima frescura e sabor, otimizando a experiência do cliente e o desempenho do seu negócio.

### Aplicações

Este distribuidor refrigerado é uma solução versátil para uma variedade de estabelecimentos, incluindo cafés, bares, restaurantes, hotéis e buffets. É ideal para servir grandes volumes de sumos frescos, águas aromatizadas e chás gelados, garantindo sempre bebidas à temperatura perfeita. A sua robustez torna-o adequado para uso contínuo em cozinhas industriais e zonas de self-service.

### Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LPA)	200x430x740 mm
Capacidade	1x20 l

<b>Característica</b>	<b>Detalhe</b>
<b>Potência</b>	0.27 kW
<b>Alimentação elétrica</b>	230V/1/50 Hz
<b>Peso</b>	20 kg
<b>Material da Cuba</b>	Polycarbonato (elevada transparência)
<b>Material da Carroçaria e Alavanca</b>	Aço inoxidável
<b>Sistema de Mistura</b>	Pá (evita espuma e oxidação)
<b>Sistema de Refrigeração</b>	Condensação por ventilação forçada
<b>Controlo de Temperatura</b>	Termóstato regulável