

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Distribuidor Refrigerado de Bebidas 1x20L para HORECA

Informacoes do Produto

SKU:	MS400.227.021	Modelo:	Jetcof 120M
Marca:	Cofrimell	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Cofrimell
Modelo	Jetcof 120M

Descricao Resumida

Distribuidor refrigerado de bebidas com cuba de 20L. Ideal para HORECA, garante bebidas frescas sem espuma ou oxidação, com cuba desmontável para fácil limpeza.

Descricao Completa

Distribuidor Refrigerado de Bebidas — Principais Vantagens

Concebido para o exigente setor HORECA e hotelaria, este distribuidor refrigerado de bebidas (também conhecido como dispensador de sumos ou máquina de sumo) garante a manutenção ideal da temperatura das suas bebidas, oferecendo um serviço rápido e eficiente. A sua cuba de elevada transparência permite uma visibilidade apelativa do conteúdo, ideal para sumos, chás gelados ou outras bebidas refrescantes.

A funcionalidade do sistema de mistura por pá é crucial para a qualidade das suas bebidas, prevenindo a formação indesejada de espuma e a oxidação dos líquidos, mantendo-os frescos e apetitosos por mais tempo. Com uma construção robusta em aço inoxidável e policarbonato, este equipamento é sinónimo de durabilidade e facilidade de manutenção em ambientes comerciais intensivos.

A condensação por ventilação forçada e o termóstato regulável asseguram um controlo preciso da temperatura, adaptando-se às suas necessidades específicas e às características da bebida. Esta capacidade de regulação contribui para a máxima frescura e sabor, otimizando a experiência do cliente e o desempenho do seu negócio.

Aplicações

Este distribuidor refrigerado é uma solução versátil para uma variedade de estabelecimentos, incluindo cafés, bares, restaurantes, hotéis e buffets. É ideal para servir grandes volumes de sumos frescos, águas aromatizadas e chás gelados, garantindo sempre bebidas à temperatura perfeita. A sua robustez torna-o adequado para uso contínuo em cozinhas industriais e zonas de self-service.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LPA)	200x430x740 mm
Capacidade	1x20 l

Característica	Detalhe
Potência	0.27 kW
Alimentação elétrica	230V/1/50 Hz
Peso	20 kg
Material da Cuba	Polycarbonato (elevada transparência)
Material da Carroçaria e Alavanca	Aço inoxidável
Sistema de Mistura	Pá (evita espuma e oxidação)
Sistema de Refrigeração	Condensação por ventilação forçada
Controlo de Temperatura	Termóstato regulável