

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 19/05/2026

*O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Armário Frigorífico Expositor Duplo 1068L, 0 / +10 °C

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	MS0107.425.007C	<b>Modelo:</b>	S 1200 SC DD
<b>Marca:</b>	Magnus	<b>EAN:</b>	N/D

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	Magnus
<b>Modelo</b>	S 1200 SC DD

### Descricao Resumida

Armário frigorífico expositor duplo com 1068L, ideal para HORECA. Refrigeração ventilada, portas de vidro deslizantes e temperatura de 0 a +10 °C.

## Descricao Completa

### Armário Frigorífico Expositor – Principais Vantagens

Este armário frigorífico expositor duplo (também conhecido como vitrine refrigerada ou expositor de bebidas) foi concebido para responder às exigências do setor HORECA e hotelaria, garantindo a conservação ideal de bebidas e alimentos com uma temperatura controlada entre 0 °C e +10 °C. O seu design robusto e funcional integra-se perfeitamente em qualquer ambiente profissional, assegurando durabilidade e desempenho.

Com uma capacidade bruta de 1068 litros, este equipamento permite armazenar uma elevada quantidade de produtos, otimizando o espaço e a eficiência operacional. A iluminação interna e no display realçam os produtos, tornando-os mais apelativos para os clientes, enquanto as portas de vidro duplo deslizantes asseguram fácil acesso e minimizam a perda de frio.

A tecnologia de refrigeração ventilada distribui o frio de forma homogénea, evitando flutuações de temperatura e preservando a qualidade dos itens expostos. O termóstato mecânico e o termómetro digital permitem um controlo preciso da temperatura, essencial para a segurança alimentar e a satisfação do cliente. Além disso, as quatro prateleiras ajustáveis oferecem flexibilidade na organização do espaço interno.

### Aplicações

Ideal para restaurantes, bares, cafés, hotéis, supermercados e lojas de conveniência que necessitam de expor bebidas engarrafadas, latas ou outros produtos refrigerados. É uma solução eficiente para estabelecimentos com alto volume de clientes, permitindo um rápido reabastecimento e uma apresentação impecável dos produtos.

### Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LPA)	1103x860x2000 mm
Potência	0.73 kW

<b>Característica</b>	<b>Detalhe</b>
<b>Alimentação elétrica</b>	230V/1/50 Hz
<b>Consumo de energia elétrica</b>	8.21 kWh/24hr
<b>Capacidade (bruto/líquido)</b>	1068 / 971 l
<b>Temperatura</b>	0 / +10 °C
<b>Peso</b>	172 kg
<b>Gás de Refrigeração</b>	R-290
<b>Estrutura Externa</b>	Branca
<b>Estrutura Interna</b>	ABS
<b>Portas</b>	Vidro duplo deslizantes
<b>Prateleiras</b>	4 ajustáveis
<b>Pés</b>	4 ajustáveis em altura
<b>Iluminação</b>	Interior e display
<b>Termóstato</b>	Mecânico
<b>Refrigeração</b>	Ventilada