

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 21/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Vitrine Expositiva Refrigerada Panorâmica 360L Branca

Informacoes do Produto

SKU:	MS0127.834.002	Modelo:	APRV 360 WHITE
Marca:	MAGNUS	EAN:	N/D
Peso:	130 kg	Dimensões:	600 x 630 x 1850 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	MAGNUS
Modelo	APRV 360 WHITE

Descricao Resumida

Vitrine expositora refrigerada ventilada 360L, ideal para visibilidade máxima e conservação de produtos frescos. Tem termóstato digital e luz LED.

Descricao Completa

Exposição Refrigerada — Principais Vantagens

Potencie a apresentação dos seus produtos com esta vitrine expositiva de 360 litros, concebida para realçar a qualidade e frescura dos artigos. O seu sistema de refrigeração ventilada assegura uma temperatura uniforme, ideal para a conservação de diversos tipos de alimentos e bebidas. Com um design panorâmico de vidro duplo, os seus clientes terão uma visibilidade total do interior, incentivando a compra por impulso.

Equipado com um termóstato eletrónico de alta precisão e descongelação automática, garante uma gestão eficiente e sem preocupações. A iluminação LED no interior não só otimiza a visibilidade, como também contribui para uma apresentação apelativa e para a eficiência energética do equipamento. As quatro rodas duplas permitem uma mobilidade fácil, adaptando-se a qualquer espaço no seu estabelecimento.

Aplicações Profissionais

Esta unidade de exposição é a solução ideal para pastelarias, cafés, restaurantes, hotéis e estabelecimentos de restauração rápida que procuram uma forma elegante e funcional de expor os seus produtos refrigerados. Perfeita para bebidas, sanduíches, sobremesas, saladas e outros itens que necessitem de refrigeração constante. A sua versatilidade e design moderno integram-se harmoniosamente em qualquer ambiente comercial, elevando a experiência do cliente.

A capacidade de 360 litros, aliada aos seis níveis de exposição com cinco grelhas ajustáveis, oferece flexibilidade máxima para organizar e otimizar o espaço conforme as necessidades do seu negócio. A porta de vidro duplo com fecho magnético mantém o frio no interior, reduzindo o consumo de energia e garantindo a segurança alimentar.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões Exteriores (LPA)	600x630x1850 mm
Dimensões Internas (LPA)	545x545x1200 mm

Característica	Detalhe
Temperatura	+2 / +10 °C
Volume	360 litros
Potência	0.46 kW
Alimentação Elétrica	230V/1/50 Hz
Dimensão da Grelha	535x495 mm
Peso	130 kg
Gás Refrigerante	R-290
Classe Climática	T3 (+25°C - 60% humidade)
Sistema de Refrigeração	Ventilada
Descongelação	Automática
Níveis de Exposição	6 níveis com 5 grelhas
Iluminação	Luz LED interior
Material da Porta/Paredes	Vidro duplo
Mobilidade	4 rodas duplas

Perguntas Frequentes

1. Qual a capacidade interna deste expositor refrigerado?

A vitrine expositiva possui um volume generoso de 360 litros, oferecendo um espaço amplo para a exposição e conservação de uma vasta gama de produtos.

2. É possível ajustar a temperatura de refrigeração?

Sim, o equipamento dispõe de um termóstato eletrónico para uma regulação precisa da temperatura, permitindo ajustá-la entre +2 °C e +10 °C conforme as necessidades dos produtos expostos.

3. Quais as vantagens da refrigeração ventilada?

A refrigeração ventilada garante uma distribuição uniforme do frio por todo o interior da vitrine, prevenindo variações de temperatura e assegurando que todos os produtos se mantenham na condição ideal de conservação, por mais tempo.

4. As grelhas interiores são ajustáveis?

Sim, esta vitrine vem equipada com 6 níveis e 5 grelhas, as quais podem ser facilmente ajustadas

em altura para acomodar produtos de diferentes tamanhos, otimizando o espaço de exibição.

5. O expositor é fácil de deslocar no estabelecimento?

Sim, a vitrine está equipada com 4 rodas duplas robustas, que facilitam o seu movimento e reposicionamento dentro do seu espaço comercial, adaptando-se a mudanças de layout ou para fins de limpeza.