

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 17/05/2026

O produto final e as caracteristicas podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Máquina de Vácuo Externa, Selagem 430x4 mm, Bomba 20 L/Min

Informacoes do Produto

SKU:	MS2101.459.002A	Modelo:	Armários Louceiros
Marca:	Magnus	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Magnus
Modelo	Armários Louceiros

Descricao Resumida

Máquina de vácuo externa profissional com selagem de 430x4 mm. Bomba de 20 L/min, funcionamento automático e estrutura em inox.

Descrição Completa

Máquina de Vácuo Externa — Principais Vantagens

Desenvolvida para o setor HORECA e hotelaria, esta máquina de vácuo (seladora a vácuo) de aspiração externa garante a conservação ideal dos seus alimentos, prolongando a sua frescura e prazo de validade. A sua estrutura robusta em aço inoxidável assegura durabilidade e fácil higiene, essenciais para ambientes profissionais de alta exigência.

Com um display LED intuitivo, a gestão das operações torna-se simples e eficiente, permitindo um controlo preciso. A selagem multinível adapta-se a diversas espessuras de sacos, proporcionando uma vedação perfeita, enquanto o funcionamento automático otimiza o seu tempo e mão de obra, tornando o processo rápido e sem falhas.

Além disso, esta máquina está preparada para trabalhar com recipientes para líquidos, expandindo significativamente as possibilidades de embalagem a vácuo na sua cozinha profissional. É a solução ideal para restaurantes, cozinhas industriais e estabelecimentos que procuram maximizar a eficiência e minimizar o desperdício alimentar.

Aplicações

Este equipamento é indispensável em cozinhas de restaurantes de grande e médio porte, hotéis, empresas de catering e talhos onde a conservação de carnes, peixes, vegetais e produtos pré-cozinhados é crucial. A sua capacidade de selagem de 430x4 mm permite embalar uma vasta gama de produtos, desde pequenas porções a peças maiores, garantindo sempre a máxima higiene e segurança alimentar.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LPA)	470x305x180 mm
Consumo	0.45 kW
Alimentação Elétrica	230V/1/50 Hz

Característica	Detalhe
Bomba	20 l/min
Vácuo Final	250 mbar
Peso	8 kg
Estrutura	Aço inoxidável
Selagem	430x4 mm, multinível
Funcionamento	Automático
Display	Com LED
Compatibilidade	Recipientes para Líquidos