

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 03/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Estante Móvel Ventilado 4 Níveis para Frio - 1770x980x400 mm

Informacoes do Produto

SKU:	DBMMPMU4917V4PKG	Modelo:	MPMU4917V4PKG
Marca:	CAMBRO	EAN:	099511724048

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	CAMBRO
Modelo	MPMU4917V4PKG
EAN	099511724048

Descricao Resumida

Estante móvel ventilado de 4 níveis para câmaras frigoríficas, com 1770 mm de altura, 980 mm de comprimento e 400 mm de profundidade. Construção robusta em polipropileno e aço.

Descrição Completa

Maximize a organização do seu espaço de armazenamento com esta estante modular ventilada de 177 cm, ideal para cozinhas profissionais e estabelecimentos de restauração que exigem controlo de stock e acesso rápido. Com quatro níveis e uma capacidade de carga robusta, suporta até 800 kg, garantindo durabilidade e funcionalidade mesmo em ambientes de produção intensiva.

estante modular ventilada — Características Técnicas

Capacidade de Carga Máxima	800 kg
Material	Polipropileno e núcleo de aço
Dimensões (CxLxA)	98 cm x 40 cm x 177 cm
Número de Níveis	4
Certificação	CE

Aplicações Profissionais

Ideal para o Chef de cozinha em restaurantes com alto volume de serviço ou para o Gestor de F&B em hotéis que necessitam de maximizar o espaço de armazenamento em áreas refrigeradas ou secas. Perfeita para armazenar ingredientes, utensílios ou produtos acabados, mantendo a organização essencial para o cumprimento das normas HACCP e a eficiência operacional em pastelarias, talhos ou marisqueiras.

Porquê Escolher Esta Estante Modular

A combinação de polipropileno resistente e um núcleo de aço confere a esta estante ventilada uma durabilidade excepcional e uma capacidade de carga de 800 kg, superior a muitas alternativas em

plástico. O design ventilado promove a circulação de ar, crucial para a conservação de alimentos e a prevenção de humidade, assegurando a conformidade com as exigências de higiene e segurança alimentar em qualquer cozinha profissional.

Perguntas Frequentes

Qual a capacidade de carga máxima por nível desta estante?

A capacidade de carga máxima total da estante é de 800 kg, distribuída pelos quatro níveis.

Este equipamento é adequado para ambientes refrigerados?

Sim, o material de polipropileno e o núcleo de aço são resistentes à humidade e a baixas temperaturas, sendo ideal para utilizar em câmaras frigoríficas ou áreas de armazenamento com controlo de temperatura.

Qual a profundidade útil de cada prateleira?

A profundidade total da estante é de 40 cm, permitindo o armazenamento de uma vasta gama de produtos e recipientes.

O design ventilado oferece alguma vantagem específica?

Sim, o design ventilado promove a circulação de ar contínua, o que ajuda a prevenir a acumulação de humidade e odores, sendo essencial para a conservação de alimentos e a manutenção de um ambiente higiénico.

Esta estante requer montagem complexa?

A estante é concebida para uma montagem simples e rápida, sem necessidade de ferramentas especializadas, permitindo a sua utilização imediata após a entrega.