

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 03/07/2026

*O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Estante Modular Ventilada 4 Níveis para Frio - 910x610x1830 mm

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	DBMCBU243672V4-580	<b>Modelo:</b>	CBU243672V4-580
<b>Marca:</b>	CAMBRO	<b>EAN:</b>	099511921683

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	CAMBRO
<b>Modelo</b>	CBU243672V4-580
<b>EAN</b>	099511921683

### Descricao Resumida

Estante modular com 4 níveis ventilados, ideal para armazenamento em câmaras frigoríficas e ambientes de frio. Construção robusta em resina e fibra de vidro, fácil de montar e higienizar.

## Descrição Completa

Esta estante modular com 4 níveis ventilados é projetada para otimizar o armazenamento em ambientes de frio, garantindo circulação de ar e higiene em cozinhas profissionais e câmaras frigoríficas.

### Características Técnicas

<b>Comprimento</b>	910 mm
<b>Profundidade</b>	610 mm
<b>Altura</b>	1830 mm
<b>Número de Níveis</b>	4
<b>Tipo de Estantes</b>	Ventiladas
<b>Material</b>	Resina ultrarresistente com fibra de vidro
<b>Cor</b>	Grafito Cepillado
<b>Montagem</b>	Fornecida desmontada — montagem fácil por aparafusamento

### Aplicações Profissionais

Esta estante é ideal para otimizar o espaço de armazenamento em câmaras frigoríficas e ambientes de frio em diversos estabelecimentos. É adequada para restaurantes de cozinha tradicional, marisqueiras, pastelarias com confeitaria, cantinas escolares e empresariais, hotéis, e qualquer negócio que necessite de organização robusta e higiênica para produtos refrigerados ou congelados.

### Estante Modular Ventilada — Principais Vantagens

- **Durabilidade Superior:** Construída em resina ultrarresistente com fibra de vidro, oferece excepcional resistência à corrosão, humidade e temperaturas extremas de frio.
- **Higiene Otimizada:** O design ventilado e o material não poroso facilitam a limpeza e previnem a acumulação de bactérias, essencial em ambientes alimentares.
- **Circulação de Ar:** As estantes ventiladas permitem uma melhor circulação do ar frio, contribuindo para a manutenção uniforme da temperatura dos alimentos.
- **Modularidade e Versatilidade:** O sistema modular permite adaptar a configuração às necessidades específicas de cada espaço e tipo de armazenamento.
- **Montagem Simplificada:** Fornecida desmontada, a montagem por aparafusamento é intuitiva e rápida, permitindo uma instalação eficiente.

#### Qual a capacidade de carga por nível desta estante?

Embora a capacidade exata por nível não seja especificada, a construção em resina ultrarresistente com fibra de vidro garante uma robustez elevada, adequada para o armazenamento de produtos pesados comuns em cozinhas profissionais.

#### É resistente à corrosão e humidade?

Sim, o material de resina ultrarresistente com fibra de vidro é especificamente escolhido pela sua excelente resistência à corrosão e à humidade, tornando-a ideal para ambientes de frio e câmaras frigoríficas.

#### Como se realiza a limpeza e manutenção desta estante?

A limpeza é simples devido ao material não poroso e ao design ventilado. Pode ser lavada com água e detergentes neutros, garantindo uma higiene impecável com o mínimo esforço.

#### Esta estante é adequada para câmaras de ultracongelamento?

Esta estante é projetada para ambientes de frio e câmaras frigoríficas. Para câmaras de ultracongelamento com temperaturas extremamente baixas, é recomendável verificar as especificações de temperatura mínima suportada pelo fabricante.

#### É possível ajustar a altura dos níveis da estante?

Sim, as estantes modulares deste tipo geralmente permitem o ajuste da altura dos níveis, oferecendo flexibilidade para acomodar diferentes tamanhos de produtos e recipientes. ?