

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 03/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Estante Modular Ventilada 4 Níveis para Frio - 910x610x1830 mm

Informacoes do Produto

SKU:	DBMCBU243672V4-580	Modelo:	CBU243672V4-580
Marca:	CAMBRO	EAN:	099511921683

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	CAMBRO
Modelo	CBU243672V4-580
EAN	099511921683

Descricao Resumida

Estante modular com 4 níveis ventilados, ideal para armazenamento em câmaras frigoríficas e ambientes de frio. Construção robusta em resina e fibra de vidro, fácil de montar e higienizar.

Descrição Completa

Esta estante modular com 4 níveis ventilados é projetada para otimizar o armazenamento em ambientes de frio, garantindo circulação de ar e higiene em cozinhas profissionais e câmaras frigoríficas.

Características Técnicas

Comprimento	910 mm
Profundidade	610 mm
Altura	1830 mm
Número de Níveis	4
Tipo de Estantes	Ventiladas
Material	Resina ultrarresistente com fibra de vidro
Cor	Grafito Cepillado
Montagem	Fornecida desmontada — montagem fácil por aparafusamento

Aplicações Profissionais

Esta estante é ideal para otimizar o espaço de armazenamento em câmaras frigoríficas e ambientes de frio em diversos estabelecimentos. É adequada para restaurantes de cozinha tradicional, marisqueiras, pastelarias com confeitaria, cantinas escolares e empresariais, hotéis, e qualquer negócio que necessite de organização robusta e higiênica para produtos refrigerados ou congelados.

Estante Modular Ventilada — Principais Vantagens

- **Durabilidade Superior:** Construída em resina ultrarresistente com fibra de vidro, oferece excepcional resistência à corrosão, humidade e temperaturas extremas de frio.
- **Higiene Otimizada:** O design ventilado e o material não poroso facilitam a limpeza e previnem a acumulação de bactérias, essencial em ambientes alimentares.
- **Circulação de Ar:** As estantes ventiladas permitem uma melhor circulação do ar frio, contribuindo para a manutenção uniforme da temperatura dos alimentos.
- **Modularidade e Versatilidade:** O sistema modular permite adaptar a configuração às necessidades específicas de cada espaço e tipo de armazenamento.
- **Montagem Simplificada:** Fornecida desmontada, a montagem por aparafusamento é intuitiva e rápida, permitindo uma instalação eficiente.

Qual a capacidade de carga por nível desta estante?

Embora a capacidade exata por nível não seja especificada, a construção em resina ultrarresistente com fibra de vidro garante uma robustez elevada, adequada para o armazenamento de produtos pesados comuns em cozinhas profissionais.

É resistente à corrosão e humidade?

Sim, o material de resina ultrarresistente com fibra de vidro é especificamente escolhido pela sua excelente resistência à corrosão e à humidade, tornando-a ideal para ambientes de frio e câmaras frigoríficas.

Como se realiza a limpeza e manutenção desta estante?

A limpeza é simples devido ao material não poroso e ao design ventilado. Pode ser lavada com água e detergentes neutros, garantindo uma higiene impecável com o mínimo esforço.

Esta estante é adequada para câmaras de ultracongelamento?

Esta estante é projetada para ambientes de frio e câmaras frigoríficas. Para câmaras de ultracongelamento com temperaturas extremamente baixas, é recomendável verificar as especificações de temperatura mínima suportada pelo fabricante.

É possível ajustar a altura dos níveis da estante?

Sim, as estantes modulares deste tipo geralmente permitem o ajuste da altura dos níveis, oferecendo flexibilidade para acomodar diferentes tamanhos de produtos e recipientes. ?