

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

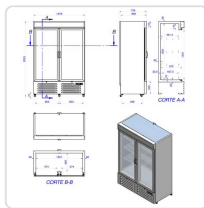


Mural Expositor Refrigerado 1012L com Portas de Vidro Duplo

Informacoes do Produto

SKU:	EX19100005	Modelo:	ETB-135
Marca:	EDENOX	EAN:	8434630052849

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	EDENOX
EAN	8434630052849
Modelo	ETB-135

Descricao Resumida

Mural expositor refrigerado de 1012L com 2 portas de vidro duplo, iluminação interior e temperatura de 2°C a +8°C. Ideal para exibição profissional.

Descricao Completa

Mural Expositor Refrigerado — Principais Vantagens

Maximize a visibilidade dos seus produtos e otimize as vendas com este mural expositor refrigerado, projetado para o setor HORECA. Este equipamento (ou vitrine refrigerada) é a solução ideal para manter os seus alimentos e bebidas sempre frescos e apelativos, garantindo a satisfação e fidelização dos seus clientes. A combinação de tecnologia avançada com um design funcional torna-o indispensável para qualquer negócio que preza pela excelência na apresentação e conservação.

A segurança dos seus produtos é primordial. Com um sistema de fecho com chave, terá a tranquilidade de saber que os artigos expostos estão protegidos. A iluminação interior em LED realça o brilho e as cores dos produtos, tornando-os irresistíveis e garantindo que o seu espaço se destaque pela atratividade. A eficiência energética, aliada à poupança de custos operacionais, é uma prioridade para negócios modernos.

A flexibilidade na organização é garantida pelas quatro grelhas ajustáveis por porta, permitindo-lhe adaptar o espaço interior conforme as suas necessidades de exposição. O sistema de fecho facilita a alteração da altura das prateleiras, assegurando uma apresentação sempre impecável e otimizada. Este equipamento cumpre as rigorosas normas de higiene e segurança alimentar, proporcionando um ambiente seguro para os seus produtos e clientes.

Equipado com o refrigerante ecológico R-290a e um sistema de refrigeração ventilado com evaporador de tiragem forçada, este mural assegura uma distribuição uniforme do frio. A gestão de gelo é simplificada pela descongelação automática, minimizando a manutenção e garantindo o desempenho contínuo do equipamento. A sua mobilidade, facilitada por rodas incorporadas, permite reposicionar o expositor sem esforço, adaptando-se a reorganizações de espaço ou eventos especiais.

Aplicações

Este mural expositor refrigerado é perfeitamente adequado para uma vasta gama de estabelecimentos no setor HORECA e retalho. Ideal para supermercados, mercearias, lojas de conveniência, cafetarias, restaurantes com self-service, hotelaria e bares que procuram uma solução

eficaz para exibir e conservar bebidas, laticínios, charcutaria e outros produtos refrigerados. É a escolha de excelência para quem necessita de grande capacidade de exposição e acesso facilitado aos produtos, mantendo-os a uma temperatura constante e ideal.

Especificações Técnicas

DIMENSÕES (MM)	1376 x 726 x 2025
POTÊNCIA (W)	374
TEMPERATURA DE TRABALHO (°C)	2°C a +8°C
TENSÃO (V)	230
NÚMERO DE PORTAS	2
TIPO DE PORTA	Dobrável, com vidro duplo
CAPACIDADE (L)	1012
EVAPORADOR	Ventilado, com tiragem forçada
REFRIGERANTE	R-290a (ecológico)
OUTRAS CARACTERÍSTICAS	4 grelhas por porta, iluminação interior, rodas incorporadas, sistema de fecho com chave, descongelação automática