

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

*O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



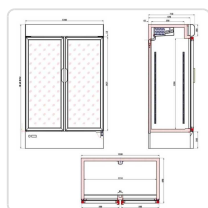
Hotelequip.pt

## Mural Refrigerado Expositor Edenox 1030L

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	EX19072159	<b>Modelo:</b>	IC-2010-2L
<b>Marca:</b>	EDENOX	<b>EAN:</b>	8434630032117

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	EDENOX
<b>EAN</b>	8434630032117
<b>Modelo</b>	IC-2010-2L

## Descricao Resumida

Mural refrigerado expositor com 2 portas de vidro duplo, 1030L de capacidade e temperatura de +2°C a +8°C. Ideal para supermercados e Horeca.

## Descricao Completa

### Mural Refrigerado Expositor — Vantagens de Destaque

Descubra a próxima geração de equipamentos de refrigeração para o seu negócio Horeca, concebidos para realçar a qualidade dos seus produtos. Este mural refrigerado expositor (ou vitrine refrigerada) garante que os seus alimentos e bebidas se mantêm nas condições ideais de frescura, elevando a experiência do cliente e impulsionando as vendas. A sua construção robusta e a tecnologia de refrigeração avançada asseguram um desempenho consistente e fiável, essencial para o ritmo exigente da hotelaria e restauração.

Com um design que privilegia a segurança, cada unidade integra uma fechadura com chave, protegendo o seu stock valioso. A iluminação LED interior, brilhante e convidativa, transforma a apresentação dos produtos, captando a atenção dos clientes e estimulando a compra. O sistema de arrefecimento ventilado, com evaporador de tiragem forçada, distribui o frio uniformemente, garantindo uma temperatura homogênea em todo o interior. Adicionalmente, o sistema de descongelação automática elimina a acumulação de gelo, minimizando a manutenção e maximizando a eficiência.

Equipado com o refrigerante R-290a, amigo do ambiente, este expositor não só protege os seus produtos, mas também contribui para a sustentabilidade do seu negócio. As portas de vidro duplo com puxadores integrados aumentam a eficiência energética e a durabilidade. A flexibilidade é ampliada pelas quatro grelhas ajustáveis por porta, que permitem configurar o espaço de exposição conforme as suas necessidades, adaptando-se perfeitamente a diferentes tipos de produtos e épocas do ano. Além disso, as rodas incorporadas facilitam a movimentação do equipamento para limpeza ou reorganização do espaço.

## Aplicações

Ideal para supermercados, mercearias, cafeterias, restaurantes, hotéis e pastelarias que procuram uma solução eficaz para exposição e conservação de produtos refrigerados. É perfeito para bebidas, laticínios, sanduíches, sobremesas e outros alimentos embalados, garantindo que estes se mantenham frescos e apetecíveis. A sua grande capacidade e visibilidade tornam-no indispensável para estabelecimentos com alto volume de vendas e áreas de autoatendimento onde a apresentação visual é crucial.

## Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (mm)	1200 x 710 x 2050
Potência (W)	456
Temperatura de Trabalho (°C)	+2°C a +8°C
Tensão (V)	230 V / 50 Hz
Número de Portas	2
Tipo de Porta	Dobrável, vidro duplo
Capacidade (L)	1030
Evaporador	Ventilado, tiragem forçada
Refrigerante	R-290a
Rodas	Sim
Fechadura	Sim
Iluminação Interior	Sim
Descongelação	Automática