

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto



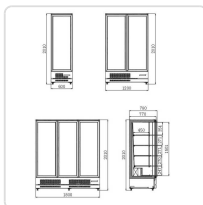
Hotelequip.pt

## Mural Expositor Refrigerado 1020L, 1200x760x2000mm

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	EX19095637	<b>Modelo:</b>	APG-1402 HC PASTELERIA
<b>Marca:</b>	EDENOX	<b>EAN:</b>	N/D

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	EDENOX
--------------	--------

## Descrição Resumida

Mural expositor refrigerado com 1020L de capacidade, dimensões de 1200x760x2000mm e temperatura entre +2 / +8°C. Ideal para otimizar a exposição de produtos frescos em grandes superfícies, garantindo eficiência energética.

## Descrição Completa

### Mural Expositor Refrigerado — Principais Vantagens

Estes murais expositores refrigerados (ou vitrines refrigeradas) são projetados para otimizar a conservação e a apresentação dos seus produtos. Com um isolamento integral de 680 mm, garantem um consumo energético eficiente, crucial para a sustentabilidade e redução de custos operacionais. O sistema de distribuição de frio otimizado assegura uma homogeneidade de temperatura excepcional, minimizando a perda de energia e evitando a formação de condensação.

A versatilidade é uma característica distintiva, permitindo a combinação livre de unidades com 1, 2 ou 3 portas, tanto em refrigeração como em congelação, mantendo uma estética unificada que proporciona continuidade visual ao seu espaço comercial. As portas, com vidro triplo para congelação ou duplo para refrigeração, são temperadas e de baixa emissividade, equipadas com fecho automático para máxima eficiência. O degelo automático e a bandeja de condensados auto-evaporante simplificam a manutenção.

A iluminação vertical LED, em conjunto com ventiladores de alta eficiência e o refrigerante R290, um gás ecológico, reforça o compromisso com a eficiência energética e a responsabilidade ambiental. Cada armário inclui quatro filas de prateleiras reforçadas de 500 mm de largura, fabricadas em chapa pintada de preto, e suportes de preço de 40 mm. Além disso, a inclusão de pés e rodas facilita a mobilidade e a ancoragem fixa permite um reabastecimento de produtos sem esforço. Com um termómetro digital e controlo preciso de temperatura, os seus produtos manter-se-ão sempre frescos e em ótimas condições.

### Aplicações

Este equipamento é ideal para supermercados, mercearias gourmet, lojas de conveniência e qualquer estabelecimento HORECA que necessite de expor produtos refrigerados de forma apelativa

e conservá-los com a máxima eficiência. A sua alta capacidade de carga e visibilidade tornam-no perfeito para a apresentação de bebidas, laticínios, charcutaria, frutas e legumes, garantindo sempre a temperatura ideal para cada item. É adequado para operações de médio a grande volume, onde a fluidez do reabastecimento e a homogeneidade da temperatura são cruciais.

## Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões totais (mm)	1200 x 760 x 2000
Capacidade (l)	1020
Potência (W)	400
Temperatura (°C)	+2 / +8
Dimensões da prateleira (mm)	510 x 450
Número de portas	2
Refrigerante	R290
Isolamento	680 mm