

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

*O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



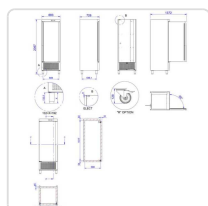
Hotelequip.pt

## Armário Refrigerado e Congelador Duplo 600L

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	EX19060217	<b>Modelo:</b>	APS-701 HC
<b>Marca:</b>	EDENOX	<b>EAN:</b>	8434630014908

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	EDENOX
<b>EAN</b>	8434630014908
<b>Modelo</b>	APS-701 HC

## Descricao Resumida

Armário profissional refrigerado e congelador (armário frigorífico) de 600L com 2 compartimentos independentes. Ideal para HORECA, assegura máxima conservação.

## Descricao Completa

### Armário Refrigerado e Congelador — Vantagens Duplas

Este armário profissional combina as funcionalidades de refrigeração e congelação num único equipamento compacto, ideal para cozinhas HORECA que necessitam de otimizar espaço sem comprometer a capacidade de armazenamento. O design robusto, com a sua estrutura totalmente injetada e painéis exteriores em aço inoxidável, garante durabilidade e fácil manutenção.

Equipado com dois compressores independentes, permite gerir diferentes gamas de temperatura para cada corpo, oferecendo flexibilidade inigualável para a conservação de diversos tipos de alimentos. Desde produtos frescos (frigorífico) a ultracongelados (congelador), este equipamento (também conhecido como armário frigorífico combinado) assegura as condições ideais, contribuindo para a segurança alimentar e redução do desperdício no seu estabelecimento.

A eficiência é sublinhada pela utilização de refrigerante ecológico R-290 e pelo isolamento em poliuretano injetado, sem CFC, minimizando o impacto ambiental e otimizando o consumo energético. As portas com sistema de retorno automático e aro aquecido previnem a formação de gelo, prolongando a vida útil do equipamento e garantindo um desempenho consistente.

### Aplicações

Este armário é uma solução versátil para uma vasta gama de estabelecimentos no setor HORECA. É perfeitamente adequado para restaurantes, hotéis, cafetarias, pastelarias, e catering que requerem armazenamento eficiente e diversificado de alimentos. Ideal para cozinhas de média a grande dimensão, o seu design com dois corpos permite o armazenamento simultâneo de produtos frescos e congelados, otimizando o fluxo de trabalho e o inventário.

## Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (mm)	693 x 726 x 2067
Número de Portas	2
Capacidade (L)	600
Potência Elétrica (KW)	0.654
Temperatura Corpo 1	-2°C a +8°C
Temperatura Corpo 2	-18°C a -20°C
Temperatura Ambiente Max.	38°C
Refrigerante	R-290 (Ecológico, isento de CFC)
Isolamento	Poliuretano injetado (40 Kg/m <sup>3</sup> , sem CFC)
Descongelação	Automática por gás quente
Prateleiras por Corpo	3
Espaçamento Prateleiras	70 mm (até 17 prateleiras)
Tensão de Funcionamento	230 V 1+N 50 Hz
Características Adicionais	Pés ajustáveis em altura, luz interior, controlo digital de temperatura