

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 05/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Armário de Refrigeração Profissional 740x775x1905mm

Informacoes do Produto

SKU:	HE236055	Modelo:	236055
Marca:	Arktic	EAN:	8711369236055

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Arktic
Modelo	236055
EAN	8711369236055

Descricao Resumida

Armário de refrigeração profissional com 5 prateleiras ajustáveis, refrigeração ventilada e portas de fecho automático. Ideal para conservação eficiente de alimentos.

Descricao Completa

Este armário de refrigeração profissional oferece uma solução robusta para a conservação de alimentos em cozinhas industriais. Com refrigeração ventilada e portas de fecho automático, garante eficiência energética e manutenção da temperatura ideal para os seus produtos.

Armário Refrigeração — Armário de Refrigeração — Características Técnicas

Dimensões Externas (LPA)	740 x 775 x 1905 mm
Potência	193 W
Voltagem	230 V
Classe Energética	C
Sistema de Refrigeração	Evaporador de ligação enrolada com ventilação assistida
Prateleiras	3x (660x525 mm) + 1x (615x190 mm) + 1 inferior (total 5)
Peso Líquido	81.5 kg
Peso Bruto	95 kg
Material	Metais

Armário de Refrigeração — Aplicações Profissionais

Este armário é ideal para a conservação de produtos frescos em diversos ambientes profissionais, como restaurantes de cozinha tradicional, hamburgarias, snack-bares, pastelarias com confecção, cantinas escolares e empresariais, e cozinhas de hotéis. A sua capacidade e organização interna permitem armazenar uma vasta gama de ingredientes de forma eficiente e segura.

Armário de Refrigeração — Principais Vantagens

- ****Eficiência Energética:**** Portas de fecho automático e classe energética C contribuem para a redução do consumo elétrico.
- ****Organização Flexível:**** As prateleiras ajustáveis permitem adaptar o espaço interno às necessidades específicas de cada tipo de alimento ou embalagem.
- ****Conservação Otimizada:**** O sistema de refrigeração ventilada assegura uma distribuição uniforme do frio, mantendo a qualidade e frescura dos produtos.
- ****Segurança Operacional:**** O alarme de abertura da porta previne perdas de frio e garante a integridade dos alimentos armazenados.