

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 13/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Recipiente GN 1/3 Polipropileno 2,5L 325x176x65mm Transparente

Informacoes do Produto

SKU:	HE873229	Modelo:	N/D
Marca:	N/D	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Descricao Resumida

Recipiente GN 1/3 em polipropileno transparente, 2,5L, 325x176x65mm. Ideal para armazenamento hermético de alimentos entre -40°C e 100°C. Inclui cliques e etiquetas.

Descricao Completa

Este recipiente GN 1/3 em polipropileno transparente é ideal para o armazenamento seguro e organizado de alimentos em cozinhas profissionais. Com uma capacidade de 2,5 litros e dimensões de 325x176x65mm, suporta temperaturas de -40°C a 100°C.

Recipiente Gastronorm GN 1/3 Polipropileno — Características Técnicas

Tipo GN	1/3
Material	Polipropileno (PP)
Capacidade	2,5 L
Dimensões (CxLxA)	325x176x65 mm
Cor	Transparente
Resistência à Temperatura	-40°C a 100°C
Peso Líquido	0,334 kg
Características Adicionais	Hermético, inclui cliques a cores e etiquetas laváveis

Aplicações Profissionais

Este recipiente é uma solução robusta para o armazenamento de alimentos em diversas operações de restauração e hotelaria. É ideal para:

- Armazenamento organizado em frigoríficos e congeladores de restaurantes, snack-bars e cantinas escolares ou empresariais.
- Preparação e conservação de ingredientes em cozinhas de pastelarias, churrasqueiras e marisqueiras.
- Transporte seguro de alimentos em serviços de catering e eventos.
- Utilização em roulotes e food trucks para manter a frescura dos produtos.

Recipiente GN 1/3 — Principais Vantagens

- **Versatilidade Térmica:** Suporta uma vasta gama de temperaturas (-40°C a 100°C), permitindo congelação, refrigeração e armazenamento de alimentos quentes.
- **Organização Eficaz:** Inclui cliques a cores e etiquetas laváveis que facilitam a identificação e o seguimento dos conteúdos, otimizando a gestão de stocks.
- **Conservação Hermética:** O design hermético garante a frescura dos alimentos, protegendo-os contra a contaminação e prolongando a sua vida útil.
- **Durabilidade:** Fabricado em polipropileno de alta qualidade, é resistente ao uso contínuo em ambientes profissionais.
- **Transparência:** Permite uma visualização rápida do conteúdo, evitando a necessidade de abrir o recipiente e reduzindo o desperdício de tempo.