

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Unidade Refrigeração Monobloco -5°C a +15°C para Câmaras

Informacoes do Produto

SKU:	TF68310	Modelo:	N/D
Marca:	N/D	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Descricao Resumida

Unidade de refrigeração monobloco robusta para câmaras, com controlo digital e gama de -5°C a +15°C. Ideal para conservação eficiente.

Descricao Completa

Para o gestor de operações que exige fiabilidade e eficiência energética, a unidade de refrigeração monobloco WRA-M46-1 oferece uma solução de climatização robusta para câmaras frigoríficas. Concebida para montagem fácil em sela e compatível com painéis de até 200 mm, garante uma instalação adaptável e um desempenho consistente. Com uma gama de temperatura versátil de -5°C a +15°C e arrefecimento forçado, este equipamento assegura a conservação ideal de produtos frescos e semi-congelados, minimizando as perdas e otimizando a qualidade da sua ementa.

Unidade de refrigeração monobloco — Características Técnicas

Gama de temperaturas	-5 a +15 °C
Dimensão externa (LxPxA)	711 x 1254 x 828 mm
Dimensão da embalagem (LxPxA)	840 x 1370 x 980 mm
Peso bruto / líquido	112 / 92 kg
Acabamento exterior	Branco RAL9003
Tipo de descongelação	Automático, gás quente
Refrigerante	R290
Consumo de energia	34.2 kWh/24h
Consumo anual de energia	12483 kWh/ano
Potência de entrada	1900 W
Tensão / Frequência	220-240/50 V/Hz

Nível de ruído	40.1 dB(A)
GTIN / EAN	5708181753665
Carga de contentor de 40 pés	32 pçs
Carga de refrigerante	2x150 g

Aplicações Profissionais

Este equipamento de refrigeração é ideal para uma vasta gama de estabelecimentos profissionais, desde restaurantes de alta cozinha que necessitam de preservar ingredientes delicados, a grandes cozinhas industriais e hotéis que gerem volumes consideráveis de alimentos. A sua versatilidade permite o uso em câmaras de conservação para vegetais, carnes, laticínios ou até produtos de pastelaria, garantindo a conformidade com as normas HACCP e a frescura dos seus stocks.

Porquê Escolher Este Equipamento

A escolha da unidade de arrefecimento WRA-M46-1 representa um investimento estratégico na sustentabilidade e desempenho da sua operação. Com o seu refrigerante R290, contribui para uma pegada ambiental reduzida, ao mesmo tempo que oferece uma potência de entrada de 1900 W para um funcionamento robusto. O controlo digital preciso e a descongelação automática a gás quente simplificam a gestão diária, libertando a sua equipa para se focar no serviço. A capacidade de ligação em série é uma vantagem decisiva para expansões futuras, assegurando que o seu sistema de refrigeração cresce com o seu negócio.

Perguntas Frequentes

Qual a gama de temperaturas suportada por esta unidade de refrigeração monobloco??

Esta unidade de refrigeração monobloco opera numa vasta gama, entre -5 °C e +15 °C, permitindo tanto a conservação refrigerada como um arrefecimento mais intenso, adaptando-se a diversas necessidades de armazenamento.

Como se instala esta unidade e qual a espessura máxima dos painéis que suporta??

A unidade é concebida para montagem em sela e é compatível com painéis de câmara frigorífica até uma espessura máxima de 200 mm, assegurando uma integração robusta e eficiente.

Esta unidade oferece controlo preciso da temperatura??

Sim, o equipamento integra um controlo digital avançado e um visor de temperatura, proporcionando uma gestão exata do ambiente interno da câmara para otimizar a conservação dos produtos.

Quais são os requisitos de manutenção para garantir a longevidade do equipamento??

Para uma operação contínua e eficiente, recomenda-se a limpeza regular dos condensadores e a verificação do sistema de descongelação automática. O equipamento utiliza gás quente para descongelação, minimizando a acumulação de gelo.

É possível ligar várias unidades em série para câmaras de maior dimensão??

Sim, esta gama de unidades de refrigeração monobloco foi concebida com a capacidade de ligação em série, permitindo a escalabilidade da solução para responder às necessidades de câmaras frigoríficas de grande volume.