

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/06/2026

*O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



## Unidade Congeladora Monobloco WRA-L11-1 para Câmaras Frigoríficas

### Informacoes do Produto

SKU:	TF68316	Modelo:	N/D
Marca:	N/D	EAN:	N/D

### Imagens do Produto



### Descricao Resumida

Unidade congeladora monobloco WRA-L11-1, ideal para câmaras frigoríficas. Congelamento eficiente de -25°C a -10°C, com controlo digital.

## Descricao Completa

A **unidade congeladora monobloco WRA-L11-1** é a solução ideal para profissionais que exigem máxima eficiência e fiabilidade na conservação de produtos ultracongelados. Concebida para integração em câmaras frigoríficas modulares, este equipamento garante uma manutenção rigorosa da temperatura entre -25 °C e -10 °C, essencial para a qualidade dos seus ingredientes e o controlo do stock, otimizando o seu fluxo de trabalho e reduzindo o desperdício.

### unidade congeladora monobloco — Características Técnicas

<b>Gama de Temperaturas</b>	-25 a -10 °C
<b>Dimensão Externa (LxPxA)</b>	421 x 876 x 728 mm
<b>Dimensão da Embalagem (LxPxA)</b>	500 x 970 x 890 mm
<b>Peso Bruto / Líquido</b>	66 / 54 kg
<b>Acabamento Exterior</b>	Branco RAL9003
<b>Tipo de Descongelação</b>	Automático, gás quente
<b>Refrigerante</b>	R290
<b>Consumo de Energia</b>	16.38 kWh/24h
<b>Consumo Anual de Energia</b>	5979 kWh/ano
<b>Potência de Entrada</b>	910 W
<b>Tensão / Frequência</b>	220-240/50 V/Hz
<b>Nível de Ruído</b>	42.5 dB(A)

<b>Carga de Refrigerante</b>	150 g
------------------------------	-------

## Aplicações Profissionais

---

Este sistema de congelação monobloco é perfeitamente adequado para uma vasta gama de negócios na restauração e hotelaria. Desde grandes restaurantes que necessitam de congelar ingredientes frescos a granel, a hotéis com buffets extensos que exigem rotação rápida de stock, ou cozinhas de catering que preparam refeições com antecedência. A sua instalação em sela facilita a integração em câmaras frigoríficas existentes, assegurando uma solução de congelação robusta e de fácil manutenção.

## Porquê Escolher Este Equipamento

---

A escolha da unidade WRA-L11-1 destaca-se pela sua superior qualidade e design monobloco, que simplifica a instalação e minimiza a necessidade de intervenções técnicas complexas. A sua capacidade de operar em painéis de até 200 mm de espessura garante um isolamento térmico excepcional, crucial para a eficiência energética e a manutenção da cadeia de frio. Além disso, o controlo digital preciso e o arrefecimento forçado asseguram que os seus produtos se mantêm à temperatura exata, contribuindo para a segurança alimentar e a longevidade dos alimentos.

## Perguntas Frequentes

---

### Qual a gama de temperaturas que esta unidade consegue manter??

*Esta unidade de congelação é projetada para manter temperaturas rigorosas entre -25 °C e -10 °C. Este intervalo é ideal para a conservação profunda de uma vasta gama de produtos alimentares, garantindo a sua integridade e segurança.*

### É possível instalar esta unidade em câmaras frigoríficas já existentes??

*Sim, esta unidade foi especificamente concebida para montagem em sela, tornando-a adequada para instalação em câmaras frigoríficas existentes. É compatível com painéis de câmara com uma espessura de até 200 mm, facilitando a sua integração.*

### Que tipo de manutenção regular é necessária??

*Para garantir o desempenho ideal e a longevidade do equipamento, recomenda-se a limpeza regular dos condensadores e a verificação do sistema de drenagem. A descongelação é automática por gás quente, o que simplifica a manutenção diária.*

### Esta unidade de congelação é energeticamente eficiente??

*Sim, a unidade utiliza o refrigerante R290, conhecido pela sua eficiência e baixo impacto ambiental. Com um consumo de energia de 16.38 kWh/24h, este equipamento foi concebido para um*

*funcionamento económico e sustentável em ambientes profissionais.*

**Pode ser ligada em série para aumentar a capacidade de congelação??**

*Sim, uma das vantagens desta gama de unidades monobloco é a possibilidade de ligação em série. Isto permite expandir a capacidade de congelação de acordo com as necessidades específicas do seu negócio, oferecendo flexibilidade e escalabilidade.*