

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Unidade Congeladora Monobloco WRA-L11-1 para Câmaras Frigoríficas

Informacoes do Produto

SKU:	TF68316	Modelo:	N/D
Marca:	N/D	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Descricao Resumida

Unidade congeladora monobloco WRA-L11-1, ideal para câmaras frigoríficas. Congelamento eficiente de -25°C a -10°C, com controlo digital.

Descricao Completa

A **unidade congeladora monobloco WRA-L11-1** é a solução ideal para profissionais que exigem máxima eficiência e fiabilidade na conservação de produtos ultracongelados. Concebida para integração em câmaras frigoríficas modulares, este equipamento garante uma manutenção rigorosa da temperatura entre -25 °C e -10 °C, essencial para a qualidade dos seus ingredientes e o controlo do stock, otimizando o seu fluxo de trabalho e reduzindo o desperdício.

unidade congeladora monobloco — Características Técnicas

Gama de Temperaturas	-25 a -10 °C
Dimensão Externa (LxPxA)	421 x 876 x 728 mm
Dimensão da Embalagem (LxPxA)	500 x 970 x 890 mm
Peso Bruto / Líquido	66 / 54 kg
Acabamento Exterior	Branco RAL9003
Tipo de Descongelação	Automático, gás quente
Refrigerante	R290
Consumo de Energia	16.38 kWh/24h
Consumo Anual de Energia	5979 kWh/ano
Potência de Entrada	910 W
Tensão / Frequência	220-240/50 V/Hz
Nível de Ruído	42.5 dB(A)

Carga de Refrigerante	150 g
------------------------------	-------

Aplicações Profissionais

Este sistema de congelação monobloco é perfeitamente adequado para uma vasta gama de negócios na restauração e hotelaria. Desde grandes restaurantes que necessitam de congelar ingredientes frescos a granel, a hotéis com buffets extensos que exigem rotação rápida de stock, ou cozinhas de catering que preparam refeições com antecedência. A sua instalação em sela facilita a integração em câmaras frigoríficas existentes, assegurando uma solução de congelação robusta e de fácil manutenção.

Porquê Escolher Este Equipamento

A escolha da unidade WRA-L11-1 destaca-se pela sua superior qualidade e design monobloco, que simplifica a instalação e minimiza a necessidade de intervenções técnicas complexas. A sua capacidade de operar em painéis de até 200 mm de espessura garante um isolamento térmico excepcional, crucial para a eficiência energética e a manutenção da cadeia de frio. Além disso, o controlo digital preciso e o arrefecimento forçado asseguram que os seus produtos se mantêm à temperatura exata, contribuindo para a segurança alimentar e a longevidade dos alimentos.

Perguntas Frequentes

Qual a gama de temperaturas que esta unidade consegue manter??

Esta unidade de congelação é projetada para manter temperaturas rigorosas entre -25 °C e -10 °C. Este intervalo é ideal para a conservação profunda de uma vasta gama de produtos alimentares, garantindo a sua integridade e segurança.

É possível instalar esta unidade em câmaras frigoríficas já existentes??

Sim, esta unidade foi especificamente concebida para montagem em sela, tornando-a adequada para instalação em câmaras frigoríficas existentes. É compatível com painéis de câmara com uma espessura de até 200 mm, facilitando a sua integração.

Que tipo de manutenção regular é necessária??

Para garantir o desempenho ideal e a longevidade do equipamento, recomenda-se a limpeza regular dos condensadores e a verificação do sistema de drenagem. A descongelação é automática por gás quente, o que simplifica a manutenção diária.

Esta unidade de congelação é energeticamente eficiente??

Sim, a unidade utiliza o refrigerante R290, conhecido pela sua eficiência e baixo impacto ambiental. Com um consumo de energia de 16.38 kWh/24h, este equipamento foi concebido para um

funcionamento económico e sustentável em ambientes profissionais.

Pode ser ligada em série para aumentar a capacidade de congelação??

Sim, uma das vantagens desta gama de unidades monobloco é a possibilidade de ligação em série. Isto permite expandir a capacidade de congelação de acordo com as necessidades específicas do seu negócio, oferecendo flexibilidade e escalabilidade.