

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 05/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Unidade de Refrigeração Monobloco WRA-M24-1 (-5°C a +15°C)

Informacoes do Produto

SKU:	TF68304	Modelo:	N/D
Marca:	N/D	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Descricao Resumida

Unidade de refrigeração monobloco para câmaras frigoríficas, ideal para painéis até 200mm. Controlo digital e arrefecimento forçado de -5°C a +15°C.

Descricao Completa

Concebida para a excelência na conservação alimentar, a unidade de refrigeração monobloco WRA-M24-1 oferece uma solução robusta e versátil para a sua câmara frigorífica. Este equipamento assegura um controlo térmico preciso, prolongando a frescura dos seus produtos e otimizando a eficiência operacional da sua cozinha ou armazém.

Unidade de refrigeração monobloco — Características Técnicas

Gama de temperaturas	-5 a +15 °C
Dimensão externa (LxPxA)	671 x 975 x 828 mm
Dimensão da embalagem (LxPxA)	765 x 1070 x 980 mm
Peso bruto / líquido	89 / 65 kg
Acabamento exterior	Branco RAL9003
Tipo de descongelação	Automático, gás quente
Refrigerante	R290
Consumo de energia	21.6 kWh/24h
Consumo anual de energia	7884 kWh/ano
Potência de entrada	1200 W
Tensão / Frequência	220-240/50 V/Hz
Nível de ruído	34.3 dB(A)
Carga de refrigerante	150 g

Aplicações Profissionais

Esta unidade é a escolha ideal para diretores de operações e chefs executivos que gerem cozinhas profissionais, restaurantes de média e grande dimensão, e unidades de catering. A sua capacidade de operar entre -5°C e $+15^{\circ}\text{C}$ torna-a perfeita para armazenar uma vasta gama de produtos, desde frescos a semipreparados, garantindo a integridade da cadeia de frio e o cumprimento das normas HACCP.

Porquê Escolher Este Equipamento

A integração da WRA-M24-1 na sua estrutura de refrigeração oferece uma vantagem competitiva inegável. Com um controlo digital preciso e um visor de temperatura intuitivo, a gestão da conservação torna-se simplificada. O seu baixo nível de ruído, apenas 34.3 dB(A), é um fator crucial em ambientes de trabalho onde a tranquilidade é valorizada, melhorando o conforto da equipa. Além disso, a sua compatibilidade com painéis de até 200 mm de espessura e a possibilidade de ligação em série permitem flexibilidade no design e expansão da sua câmara frigorífica.

Perguntas Frequentes

Qual a gama de temperaturas que esta unidade suporta??

A unidade de refrigeração opera numa versátil gama de temperaturas, de -5°C a $+15^{\circ}\text{C}$. Esta amplitude permite a conservação de diversos tipos de alimentos, desde produtos frescos que exigem refrigeração a itens que beneficiam de um arrefecimento mais intenso, quase congelamento.

É possível integrar este equipamento em qualquer tipo de câmara frigorífica??

Sim, esta unidade foi concebida para montagem em sela e é compatível com painéis de câmara frigorífica com uma espessura de até 200 mm. Esta característica oferece grande flexibilidade para a integração em diferentes projetos e estruturas existentes ou novas.

Quais as vantagens do seu baixo nível de ruído para um ambiente de restauração??

Com um nível de ruído de apenas 34.3 dB(A), esta unidade minimiza a poluição sonora no ambiente de trabalho. Isto contribui para um ambiente mais agradável e produtivo para a sua equipa, especialmente em cozinhas ou áreas de preparação próximas de salas de refeição.

Como é realizada a manutenção da unidade de refrigeração??

A unidade possui um sistema de descongelação automático por gás quente, o que simplifica significativamente a manutenção diária. Para garantir o desempenho ideal e a longevidade do equipamento, recomenda-se inspeções periódicas por técnicos qualificados.

Pode esta unidade ser utilizada em sistemas de refrigeração de maior dimensão??

Sim, uma das vantagens desta gama é a possibilidade de ligação em série de várias unidades. Esta funcionalidade permite adaptar a capacidade de refrigeração às necessidades específicas de câmaras frigoríficas de maior volume ou sistemas mais complexos, garantindo eficiência energética e flexibilidade.