

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Unidade de Refrigeração Monobloco WRA-M18-1 (-5 a +15 °C)

Informacoes do Produto

SKU:	TF68302	Modelo:	N/D
Marca:	N/D	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Descricao Resumida

Monobloco de refrigeração industrial WRA-M18-1 para câmaras frigoríficas com temperaturas de -5°C a +15°C. Eficiência e controlo digital.

Descrição Completa

Esta **unidade de refrigeração monobloco** WRA-M18-1, concebida para câmaras frigoríficas profissionais, oferece uma solução robusta e eficiente para a conservação de alimentos. Ideal para restaurantes, hotéis e cozinhas industriais que exigem fiabilidade e controlo preciso da temperatura entre -5°C e +15°C, este monobloco garante a segurança alimentar e a qualidade dos seus produtos. Com a sua capacidade de arrefecimento forçado e sistema de descongelação automática, minimiza a intervenção manual, otimizando o fluxo de trabalho e a produtividade da sua equipa.

Unidade de Refrigeração Monobloco — Características Técnicas

Gama de Temperaturas	-5 a +15 °C
Dimensão Externa (LxPxA)	671 x 975 x 828 mm
Dimensão da Embalagem (LxPxA)	765 x 1070 x 980 mm
Peso Bruto / Líquido	81 / 59 kg
Acabamento Exterior	Branco RAL9003
Tipo de Descongelação	Automático, gás quente
Refrigerante	R290
Consumo de Energia	16.92 kWh/24h
Consumo Anual de Energia	6176 kWh/ano
Potência de Entrada	940 W
Tensão / Frequência	220-240/50 V/Hz

Nível de Ruído	35.6 dB(A)
Carga de Refrigerante	150 g

Aplicações Profissionais

Esta solução de arrefecimento é perfeita para uma variedade de estabelecimentos que dependem de uma conservação rigorosa. Quer seja um chef executivo a gerir a mise en place para um serviço de jantar movimentado, ou um diretor de operações a supervisionar o stock num grande centro de catering, a capacidade de manter temperaturas constantes e a eficiência energética são cruciais. É igualmente adequada para padarias, talhos e supermercados que necessitam de manter os seus produtos frescos e dentro das normas HACCP, adaptando-se a painéis até 200 mm de espessura.

Porquê Escolher Este Equipamento

O monobloco WRA-M18-1 distingue-se pela sua performance e adaptabilidade. O controlo digital preciso e o visor de temperatura permitem que a sua equipa monitorize facilmente as condições internas, garantindo que os alimentos são armazenados nas condições ideais. A tecnologia de arrefecimento forçado acelera a recuperação da temperatura após aberturas de porta frequentes, essencial durante os picos de trabalho. Além disso, a sua compatibilidade com ligação em série oferece uma escalabilidade sem precedentes, permitindo expandir a sua capacidade de refrigeração à medida que as suas necessidades de negócio crescem, tudo com um nível de ruído reduzido para um ambiente de trabalho mais agradável.

Perguntas Frequentes

Qual a gama de temperaturas suportada por este monobloco de refrigeração??

Esta unidade de refrigeração monobloco opera numa vasta gama de temperaturas, de -5°C a +15°C, permitindo uma flexibilidade significativa para diferentes requisitos de conservação em câmaras frigoríficas.

Este equipamento é compatível com que espessura de painéis de câmara frigorífica??

A unidade WRA-M18-1 foi concebida para ser instalada em câmaras frigoríficas com painéis de até 200 mm de espessura, garantindo versatilidade na montagem e adaptação a diversas estruturas.

Quais são os principais benefícios de manutenção do sistema de descongelação??

O sistema de descongelação automático por gás quente minimiza a necessidade de intervenção manual e assegura um funcionamento contínuo e eficiente, reduzindo os custos operacionais e mantendo a estabilidade da temperatura interna.

É possível a ligação de várias unidades em série??

Sim, esta unidade de refrigeração monobloco foi concebida para permitir a ligação em série. Esta característica é ideal para adaptar a capacidade de refrigeração a câmaras frigoríficas de maior dimensão ou com necessidades específicas de controlo climático.

Qual o impacto do refrigerante R290 na eficiência e sustentabilidade??

A integração do refrigerante R290 nesta unidade não só melhora a eficiência energética do equipamento, resultando em menor consumo, como também a torna uma escolha mais sustentável e alinhada com as normativas ambientais.