

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto



## Unidade de Refrigeração Monobloco WRA-M18-1 (-5 a +15 °C)

### Informacoes do Produto

SKU:	TF68302	Modelo:	N/D
Marca:	N/D	EAN:	N/D

### Imagens do Produto



### Descricao Resumida

Monobloco de refrigeração industrial WRA-M18-1 para câmaras frigoríficas com temperaturas de -5°C a +15°C. Eficiência e controlo digital.

## Descrição Completa

Esta **unidade de refrigeração monobloco** WRA-M18-1, concebida para câmaras frigoríficas profissionais, oferece uma solução robusta e eficiente para a conservação de alimentos. Ideal para restaurantes, hotéis e cozinhas industriais que exigem fiabilidade e controlo preciso da temperatura entre -5°C e +15°C, este monobloco garante a segurança alimentar e a qualidade dos seus produtos. Com a sua capacidade de arrefecimento forçado e sistema de descongelação automática, minimiza a intervenção manual, otimizando o fluxo de trabalho e a produtividade da sua equipa.

## Unidade de Refrigeração Monobloco — Características Técnicas

<b>Gama de Temperaturas</b>	-5 a +15 °C
<b>Dimensão Externa (LxPxA)</b>	671 x 975 x 828 mm
<b>Dimensão da Embalagem (LxPxA)</b>	765 x 1070 x 980 mm
<b>Peso Bruto / Líquido</b>	81 / 59 kg
<b>Acabamento Exterior</b>	Branco RAL9003
<b>Tipo de Descongelação</b>	Automático, gás quente
<b>Refrigerante</b>	R290
<b>Consumo de Energia</b>	16.92 kWh/24h
<b>Consumo Anual de Energia</b>	6176 kWh/ano
<b>Potência de Entrada</b>	940 W
<b>Tensão / Frequência</b>	220-240/50 V/Hz

<b>Nível de Ruído</b>	35.6 dB(A)
<b>Carga de Refrigerante</b>	150 g

## Aplicações Profissionais

---

Esta solução de arrefecimento é perfeita para uma variedade de estabelecimentos que dependem de uma conservação rigorosa. Quer seja um chef executivo a gerir a mise en place para um serviço de jantar movimentado, ou um diretor de operações a supervisionar o stock num grande centro de catering, a capacidade de manter temperaturas constantes e a eficiência energética são cruciais. É igualmente adequada para padarias, talhos e supermercados que necessitam de manter os seus produtos frescos e dentro das normas HACCP, adaptando-se a painéis até 200 mm de espessura.

## Porquê Escolher Este Equipamento

---

O monobloco WRA-M18-1 distingue-se pela sua performance e adaptabilidade. O controlo digital preciso e o visor de temperatura permitem que a sua equipa monitorize facilmente as condições internas, garantindo que os alimentos são armazenados nas condições ideais. A tecnologia de arrefecimento forçado acelera a recuperação da temperatura após aberturas de porta frequentes, essencial durante os picos de trabalho. Além disso, a sua compatibilidade com ligação em série oferece uma escalabilidade sem precedentes, permitindo expandir a sua capacidade de refrigeração à medida que as suas necessidades de negócio crescem, tudo com um nível de ruído reduzido para um ambiente de trabalho mais agradável.

## Perguntas Frequentes

---

### **Qual a gama de temperaturas suportada por este monobloco de refrigeração??**

*Esta unidade de refrigeração monobloco opera numa vasta gama de temperaturas, de -5°C a +15°C, permitindo uma flexibilidade significativa para diferentes requisitos de conservação em câmaras frigoríficas.*

### **Este equipamento é compatível com que espessura de painéis de câmara frigorífica??**

*A unidade WRA-M18-1 foi concebida para ser instalada em câmaras frigoríficas com painéis de até 200 mm de espessura, garantindo versatilidade na montagem e adaptação a diversas estruturas.*

### **Quais são os principais benefícios de manutenção do sistema de descongelação??**

*O sistema de descongelação automático por gás quente minimiza a necessidade de intervenção manual e assegura um funcionamento contínuo e eficiente, reduzindo os custos operacionais e mantendo a estabilidade da temperatura interna.*

**É possível a ligação de várias unidades em série??**

*Sim, esta unidade de refrigeração monobloco foi concebida para permitir a ligação em série. Esta característica é ideal para adaptar a capacidade de refrigeração a câmaras frigoríficas de maior dimensão ou com necessidades específicas de controlo climático.*

**Qual o impacto do refrigerante R290 na eficiência e sustentabilidade??**

*A integração do refrigerante R290 nesta unidade não só melhora a eficiência energética do equipamento, resultando em menor consumo, como também a torna uma escolha mais sustentável e alinhada com as normativas ambientais.*