Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt
Rua Empresarial Nº 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 10/06/2026

O produto final e as caracteristicas podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.

Acesso rapido ao produto

Unidade Refrigeração Monobloco WRA-M12-1 p/ Câmara Frigorífica

Informacoes do Produto

SKU:	TF68300	**Modelo:**	N/D
Marca:	N/D	**EAN:**	N/D

Imagens do Produto

Descricao Resumida

> Unidade de refrigeração monobloco WRA-M12-1 para câmaras frigoríficas, com controlo digital preciso e gama de temperatura de -5°C a +15°C.

Descricao Completa

A unidade de refrigeração monobloco WRA-M12-1 é a solução ideal para otimizar o desempenho da sua câmara frigorífica, garantindo a conservação perfeita dos alimentos. Concebida para montagem em sela e adaptável a painéis até 200 mm de espessura, este equipamento assegura um controlo de temperatura rigoroso entre -5 °C e +15 °C. A sua tecnologia de arrefecimento forçado distribui o frio de forma homogénia, prolongando a frescura dos produtos e reduzindo o desperdício, essencial para a rentabilidade do seu negócio. O visor e controlo digital simplificam a gestão, permitindo ajustes precisos com facilidade.

Unidade Refrigeração Monobloco — Características Técnicas

Gama de temperaturas	-5 a +15 °C
Dimensão externa (LxPxA)	421 x 876 x 728 mm
Dimensão da embalagem (LxPxA)	500 x 970 x 890 mm
Peso bruto / líquido	58 / 47 kg
Acabamento exterior	Branco RAL9003
Tipo de descongelação	Automático, gás quente
Refrigerante	R290
Consumo de energia	14.04 kWh/24h
Consumo anual de energia	5125 kWh/ano
Potência de entrada	780 W

Tensão / Frequência	220-240/50 V/Hz
Nível de ruído	35.5 dB(A)
GTIN / EAN	5708181753610
Carga de contentor de 40 pés	52 pçs
Carga de refrigerante	150 g

Aplicações Profissionais

Este sistema de refrigeração é perfeitamente adequado para cozinhas profissionais de restaurantes de média e grande dimensão, estabelecimentos de catering e hotéis que dependem de câmaras frigoríficas para o armazenamento de produtos frescos, laticínios, carnes e vegetais. A sua capacidade de operar numa vasta gama de temperaturas (-5 °C a +15 °C) torna-a versátil para diferentes necessidades de conservação, desde a refrigeração de matérias-primas ao arrefecimento rápido pós-confeção, contribuindo para a segurança alimentar e o cumprimento das normas HACCP. É um elemento fulcral para a gestão eficiente do inventário e a manutenção da qualidade dos ingredientes no seu estabelecimento.

Porquê Escolher Este Equipamento

A seleção da unidade de refrigeração monobloco WRA-M12-1 traduz-se em eficiência e fiabilidade para o seu negócio. A sua construção monobloco facilita a instalação e minimiza os requisitos de espaço, tornando-a uma opção prática para otimizar o layout da sua cozinha. A capacidade de ligação em série oferece escalabilidade, permitindo adaptar o sistema às suas necessidades de expansão, enquanto o refrigerante R290 demonstra um compromisso com a sustentabilidade e a eficiência energética. A descongelação automática por gás quente assegura uma operação contínua e sem interrupções, poupando tempo à sua equipa e garantindo a máxima higiene.

Perguntas Frequentes

Qual a espessura máxima dos painéis que esta unidade de refrigeração suporta??

Esta unidade monobloco é concebida para ser instalada em painéis de câmaras frigoríficas com uma espessura máxima de 200 mm, oferecendo versatilidade para diversas estruturas. É importante verificar a compatibilidade da sua câmara para garantir uma vedação e eficiência ótimas.

É possível monitorizar e ajustar a temperatura de forma precisa neste equipamento??

Sim, a unidade WRA-M12-1 integra um controlo digital avançado e um visor de temperatura, permitindo uma monitorização constante e ajustes precisos dentro da gama de -5 °C a +15 °C. Esta funcionalidade é crucial para manter as condições ideais de conservação dos seus produtos.

Que tipo de refrigerante utiliza e quais as suas vantagens ambientais??

Esta unidade utiliza o refrigerante R290, um gás natural com baixo impacto ambiental (baixo GWP). A escolha do R290 reflete um compromisso com a sustentabilidade, oferecendo alta eficiência energética e contribuindo para a redução da pegada de carbono do seu negócio.

Como é realizada a manutenção e limpeza desta unidade de refrigeração??

A unidade possui um sistema de descongelação automática por gás quente, que minimiza a acumulação de gelo e simplifica as rotinas de limpeza. Recomenda-se a limpeza regular das superfícies externas e a verificação periódica do evaporador e condensador por um técnico qualificado para manter a eficiência.

Em que tipos de câmaras frigoríficas esta unidade WRA-M12-1 pode ser instalada??

Este modelo é ideal para câmaras frigoríficas modulares de pequena a média dimensão, em ambientes como restaurantes, pastelarias, talhos e outras instalações de serviços de alimentação. A sua adaptabilidade a painéis de até 200 mm de espessura permite uma integração flexível em várias configurações de câmara.