

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 21/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



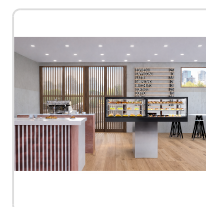
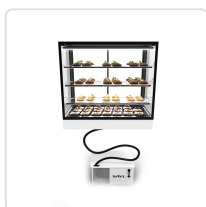
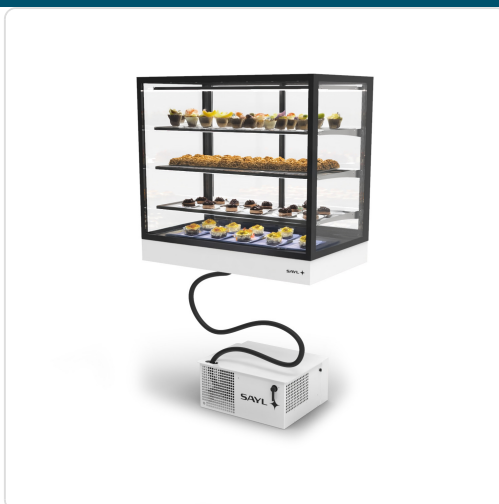
Hotelequip.pt

Vitrine Refrigerada Expositora Grupo Remoto 1000mm

Informacoes do Produto

SKU:	SLIN100-90R	Modelo:	SLIN100-90R
Marca:	SAYL	EAN:	8436630925468

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	SAYL
Modelo	SLIN100-90R
EAN	8436630925468

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada expositora de 1000mm com grupo remoto, visibilidade perfeita, prateleiras ajustáveis e controlo de temperatura +2/+6°C.

Descricao Completa

vitrine refrigerada — Vitrine Expositora — Principais Vantagens

Concebida para estabelecimentos que exigem a máxima visibilidade e performance, esta vitrine de exposição refrigerada é a solução ideal para apresentar os seus produtos frescos. Com um design elegante e construção sem parafusos, garante uma visibilidade desobstruída dos alimentos, enquanto o vidro de alta qualidade mantém as condições ideais de temperatura e humidade. A inteligência do termóstato tátil de última geração, somada à facilidade de conectividade para monitorização, assegura um controlo preciso e intuitivo. A iluminação LED dupla em cada nível realça a frescura dos seus produtos, eliminando sombras e criando um display apetitoso.

Aplicações Profissionais

Este equipamento é perfeitamente adequado para uma vasta gama de negócios na restauração e hotelaria, incluindo pastelarias, cafés, snack-bares, e supermercados. A sua funcionalidade PLUG&PLAY significa que está pronta a usar sem necessidade de instalações complexas ou drenagem, ideal para esplanadas ou eventos temporários. As prateleiras ajustáveis em vidro temperado permitem maximizar o espaço interno, adaptando-se facilmente a diferentes tipos e tamanhos de produtos. A manutenção da temperatura constante garante a conservação ótima de pastelaria, sanduíches, saladas e bebidas, aumentando a atratividade e a vida útil dos seus artigos.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
----------------	---------

Dimensões (LxPxA)	1000x600x950mm
Peso	160 kg
Temperatura	+2°C a +6°C
Voltagem	230V – 50Hz
Gás Refrigerante	R290 (120G)
Potência Frigorífica	1.500W
Potência	905W
Número de Prateleiras	3 unidades (vidro temperado)
Altura da Área de Vidro	815mm
Compressor	SCE18MNX
Classe Climática	C
Tipo de Produto	Refrigeração ventilada
Sistema de Refrigeração	Remoto
Evaporador	Ventilado
Instalação	PLUG-IN
Tipo de Vidro	Duplo, temperado, baixa emissividade, térmico
Tipo de Porta	Deslizante traseira
Termóstato	Grande, alta luminosidade, B4U Touch B4U

Perguntas Frequentes

- **Esta vitrine requer instalação profissional para o grupo remoto?**

Não, o sistema é PLUG&PLAY, o que significa que não necessita de instalação ou drenagem complexa, podendo ser colocado em funcionamento de imediato.

- **Qual a gama de temperatura que pode atingir esta vitrine?**

A vitrine mantém uma temperatura entre +2°C e +6°C, ideal para a conservação de uma vasta gama de produtos frescos, como pastelaria, charcutaria ou bebidas.

- **As prateleiras são ajustáveis?**

Sim, o equipamento dispõe de grandes prateleiras reguláveis em vidro temperado, permitindo

adaptar o espaço interno às suas necessidades de exposição.

- **Como é feita a iluminação interna?**

A vitrine está equipada com LEDs duplos em cada altura, proporcionando uma iluminação perfeita do produto sem criar sombras indesejáveis, realçando o seu apelo visual.

- **Que tipo de vidro é utilizado na construção?**

A construção utiliza vidro duplo, temperado, com baixa emissividade e tratamento térmico, garantindo uma visibilidade perfeita e excelente isolamento térmico, mesmo em ambientes exigentes.