

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 04/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Vitrine Refrigerada Expositora Estática 1200mm

Informacoes do Produto

SKU:	SLIN120/80-140	Modelo:	SLIN120/80-140
Marca:	SAYL	EAN:	8436630923099
Peso:	220 kg	Dimensões:	1200 x 600 x 1400 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Imagens	https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-h60-in120-80-140.jpg , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-h60-in120-80-140-1.jpg , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-h60-in120-80-140.png , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-h60-in120-80-140-1.png , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-h60-in120-80-140-2.jpg
Importado em	20/05/2026
Importado por	ruimedalha@hotelequip.pt
Estado Optimização	pending
Marca	SAYL
Modelo	SLIN120/80-140
EAN	8436630923099

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada expositora com 1200x600x1400mm, temperatura de +2°C a +6°C, vidro duplo de alta visibilidade e prateleiras ajustáveis. Ideal para produtos frescos.

Descricao Completa

Vitrine Refrigerada — Principais Vantagens

Esta vitrine refrigerada integra na perfeição funcionalidade e estética, sendo ideal para expor os seus produtos frescos com a máxima visibilidade e conservação. Concebida com câmara de vidro de elevada qualidade, garante uma visualização nítida, mesmo em ambientes com flutuações de temperatura e humidade. A eficácia da iluminação é assegurada por duplos LEDs em cada nível, eliminando sombras indesejadas e realçando o apelo dos seus artigos. Com prateleiras reguláveis em vidro temperado, oferece flexibilidade para adaptar o espaço interior às suas necessidades específicas, otimizando cada centímetro.

Aplicações Profissionais

Este equipamento é uma solução robusta e versátil para uma variedade de estabelecimentos comerciais. Em pastelarias e padarias, permite destacar bolos e outros doces, mantendo-os frescos e apetitosos. Em charcutarias e delicatessens, assegura a correta conservação de enchidos e queijos, ao mesmo tempo que os apresenta de forma elegante. É também uma escolha excelente para cafés, restaurantes e cantinas que necessitem de exibir saladas, sanduíches ou sobremesas prontas a consumir, garantindo a sua temperatura ideal e frescura. A mobilidade proporcionada pelas rodas com travões facilita a reorganização do espaço ou a limpeza do local.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LxPxA)	1200x600x1400mm
Temperatura	+2°C a +6°C
Voltagem	230V – 50Hz
Gás Refrigerante	R290 (120G)
Potência Frigorífica	1.500W
Potência Total	920W
Peso	220KG
Amperagem	2,9A
Compressor	SCE18MNX
Nº de Prateleiras	3 unidades
Classe Climática	CLASSE D
Tipo de Refrigeração	Ventilada
Sistema de Refrigeração	Compacto
Evaporador	Ventilado
Instalação	Plug-in
Tipo de Vidro	Duplo, temperado, baixa emissividade, térmico
Tipo de Porta	Portas deslizantes traseiras
Termostato	Grande, alta luminosidade, B4U Touch B4U

Perguntas Frequentes

Qual a temperatura de funcionamento desta vitrine expositora?

A vitrine opera numa gama de temperatura entre +2°C e +6°C, ideal para a conservação e exposição de uma vasta gama de produtos refrigerados.

As prateleiras são ajustáveis?

Sim, o interior dispõe de três prateleiras em vidro temperado, que podem ser ajustadas em altura para se adaptarem a produtos de diferentes dimensões, otimizando o espaço de exposição.

É fácil movimentar este equipamento no estabelecimento?

Completamente. A vitrine está equipada com rodas robustas que incluem travões, permitindo uma movimentação fácil e segura para limpeza ou reorganização do espaço.

Que tipo de vidro é utilizado na construção da vitrine?

A câmara é construída com vidro duplo, temperado, de baixa emissividade e com propriedades térmicas, garantindo uma excelente visibilidade e eficiência energética, mesmo em ambientes desafiantes.

Qual o sistema de refrigeração utilizado neste modelo?

Este modelo utiliza um sistema de refrigeração ventilado compacto com evaporador ventilado, que assegura uma distribuição uniforme do frio e uma manutenção eficaz da temperatura.