

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 04/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

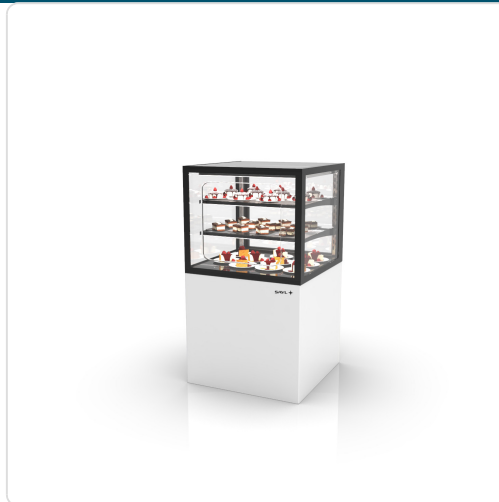


Vitrine Refrigerada Expositora Integra 600x600x1100mm

Informacoes do Produto

SKU:	SLIN60/50-110G	Modelo:	SLIN60/50-110G
Marca:	SAYL	EAN:	8436630922979
Peso:	100 kg	Dimensões:	600 x 600 x 1100 cm

Imagens do Produto



Especificações

Imagens	https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-ggo-h60-in60-50-110g.jpg , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-ggo-h60-in60-50-110g-1.jpg , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-ggo-h60-in60-50-110g.png , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-ggo-h60-in60-50-110g-1.png , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-f-ggo-h60-in60-50-110g-2.jpg
Importado em	20/05/2026
Importado por	ruimedalha@hotelequip.pt
Estado Optimização	pending
Marca	SAYL
Modelo	SLIN60/50-110G
EAN	8436630922979

Descrição Resumida

Vitrine refrigerada expositora de 60x60x110cm com dupla iluminação LED, prateleiras ajustáveis e rodas com travão, ideal para pastelaria e bebidas.

Descrição Completa

Vitrine Refrigerada — Principais Vantagens

Concebida para a excelência, esta vitrine refrigerada expositora assegura uma visibilidade contínua dos seus produtos, mesmo em ambientes com condições mais desafiantes de temperatura e humidade. A sua câmara de vidro de alta qualidade não só realça os artigos expostos, como também garante a preservação ideal dos alimentos, tornando-a um investimento inteligente para qualquer negócio de restauração ou hotelaria.

Com a flexibilidade em mente, o mobiliário inclui rodas com travões, facilitando a movimentação e o posicionamento conforme as suas necessidades. As prateleiras ajustáveis em vidro temperado permitem maximizar a capacidade interna, adaptando-se a diferentes tamanhos e tipos de produtos, garantindo uma apresentação impecável sem sombras indesejáveis, graças à dupla iluminação LED.

Aplicações Profissionais

Este expositor refrigerado é ideal para uma variedade de estabelecimentos como pastelarias, cafés, snack-bars e restaurantes que procuram exibir de forma apelativa sobremesas, bebidas frescas, sanduíches e outros produtos que requerem refrigeração controlada. Adapta-se perfeitamente a balcões de atendimento, buffets e áreas de self-service, onde a apresentação visual e a higiene são cruciais para o sucesso do negócio. A sua construção robusta e design moderno também a tornam uma excelente opção para lojas de conveniência e supermercados que necessitam de um display eficiente e elegante.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LxPxA)	600x600x1100mm
Altura da área de vidro	515mm
Temperatura	+6°C a +10°C
Voltagem	230V – 50Hz
Gás Refrigerante	R290 (120G)
Potência Frigorífica	1.500W
Potência	850W
Peso	100 kg
Nº de prateleiras	2 unidades
Compressor	SCE18MNX
Classe Climática	CLASSE C
Tipo de Produto	VENTILATED COOLING
Sistema de Arrefecimento	COMPACT
Evaporador	VENTILATED
Instalação	PLUG-IN
Tipo de Vidro	VIDRO DUPLO - TEMPERADO - BAIXA EMISSIVIDADE - TÉRMICO

Característica	Detalhe
Tipo de Porta	DESLIZANTE TRASEIRA / FRENTE G&G
Termóstato	Grande dimensão e alta luminosidade, B4U Touch B4U

Perguntas Frequentes

1. Qual a temperatura ideal de conservação desta vitrine?

Esta vitrine foi concebida para operar numa gama de temperatura entre +6°C e +10°C, ideal para manter frescos uma variedade de produtos lácteos, sobremesas e bebidas em ambientes comerciais.

2. As prateleiras interiores são ajustáveis?

Sim, o interior desta vitrine possui duas prateleiras em vidro temperado, totalmente ajustáveis em altura, permitindo adaptar o espaço às dimensões dos seus artigos e otimizar a área de exposição.

3. É fácil mover a vitrine no espaço?

Com certeza. A vitrine vem equipada com rodas de série, que incluem travões, facilitando o seu deslocamento para limpeza ou para reconfigurar o layout do seu estabelecimento, com a segurança de um bloqueio estável.

4. Qual o tipo de iluminação utilizada e quais os seus benefícios?

A vitrine incorpora dupla iluminação LED em cada nível de prateleira, garantindo uma luz perfeita e uniforme sobre os produtos sem criar sombras, o que realça a apresentação e atrai a atenção dos clientes.

5. Esta vitrine é energeticamente eficiente?

Sim, o equipamento utiliza gás refrigerante R290, conhecido pela sua eficiência energética e menor impacto ambiental. Além disso, a porta de vidro duplo e temperado com baixa emissividade térmica contribui para a manutenção da temperatura interna, reduzindo o consumo de energia.