

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Unidade Refrigeração Monobloco WRCA481 -5 a +15°C

Informacoes do Produto

SKU:	TF56426	Modelo:	N/D
Marca:	N/D	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Descricao Resumida

Unidade de refrigeração monobloco WRCA481, com gama de -5 a +15°C e descongelação automática, ideal para otimizar a sua câmara frigorífica.

Descricao Completa

Para qualquer Chef Executivo ou Gestor de F&B, a gestão da cadeia de frio é crucial. A escolha da Unidade de Refrigeração Monobloco WRCA481 assegura uma conservação de alimentos impecável, otimizando a durabilidade dos seus ingredientes e minimizando perdas. Concebida para integração em câmaras frigoríficas, esta unidade robusta garante um controlo preciso da temperatura, essencial para a qualidade e segurança alimentar no seu estabelecimento.

unidade refrigeração monobloco — Características Técnicas

Gama de temperaturas	-5 a +15 °C
Peso bruto / líquido	83 / 81 kg
Tipo de descongelação	Automático, gás quente
Refrigerante	R290
Potência de entrada	1490 W
Tensão / Frequência	220-240/50 V/Hz
Nível de ruído	34.3 dB(A)
GTIN / EAN	5708181742676
Tipo de controlador	Eletrónico
Carga de refrigerante	150 g

Aplicações Profissionais

Esta unidade de refrigeração é a solução ideal para uma vasta gama de aplicações em ambientes profissionais. É perfeita para restaurantes que necessitam de manter ingredientes frescos a temperaturas precisas, cozinhas de hotel que gerem grandes volumes de stock, ou operações de catering que exigem máxima fiabilidade na conservação. A sua capacidade de operar entre -5°C e +15°C permite adaptar-se tanto à refrigeração de produtos frescos como ao arrefecimento de produtos semi-congelados, garantindo a flexibilidade operacional exigida por qualquer diretor de operações.

Porquê Escolher Este Equipamento

A Unidade de Refrigeração Monobloco WRCA481 destaca-se no mercado pela sua eficiência e conceção inovadora. Ao utilizar o refrigerante R290, esta unidade demonstra um compromisso com a sustentabilidade ambiental, ao mesmo tempo que oferece um desempenho frigorífico superior com menor consumo energético. A descongelação automática por gás quente minimiza o consumo de energia e a necessidade de intervenção manual, prolongando a vida útil do equipamento e garantindo um funcionamento contínuo. Além disso, o seu baixo nível de ruído, de apenas 34.3 dB(A), torna-a uma escolha perfeita para ambientes onde o silêncio é valorizado, como cozinhas abertas ou áreas de confeção adjacentes a zonas de serviço.

Perguntas Frequentes

Qual a gama de temperaturas que esta unidade de refrigeração suporta??

A Unidade de Refrigeração Monobloco WRCA481 opera num versátil intervalo de temperaturas de -5 °C a +15 °C. Esta amplitude permite-lhe adaptar-se a diversas necessidades de conservação, desde a refrigeração de produtos frescos até ao arrefecimento de produtos que requerem temperaturas mais baixas.

Quais são os benefícios da descongelação automática por gás quente??

A descongelação automática por gás quente otimiza a eficiência energética e reduz a necessidade de intervenção manual. Este sistema minimiza a acumulação de gelo no evaporador, assegurando um desempenho frigorífico consistente e prolongando a vida útil do equipamento.

Este equipamento é adequado para pequenas ou grandes câmaras frigoríficas??

A unidade monobloco WRCA481 é ideal para câmaras frigoríficas modulares, sendo a sua adequação dependente do volume e das necessidades específicas de isolamento da câmara. Recomenda-se consultar as especificações técnicas e, se necessário, um especialista para determinar o dimensionamento ideal para o seu espaço.

Como a utilização do refrigerante R290 beneficia o meu negócio??

O refrigerante R290 é uma escolha ecologicamente responsável, com baixo impacto ambiental e elevada eficiência energética. A sua utilização pode resultar em menores custos operacionais de eletricidade e contribuir para a sustentabilidade do seu negócio, alinhando-se com as mais recentes normas ambientais.

Quais são os requisitos de manutenção para a Unidade de Refrigeração Monobloco WRCA481??

A manutenção regular inclui a verificação e limpeza dos condensadores para assegurar a máxima eficiência. A descongelação automática minimiza a necessidade de remoção manual de gelo. Recomenda-se uma inspeção técnica periódica para garantir o bom funcionamento e a longevidade

do equipamento.