

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 05/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto

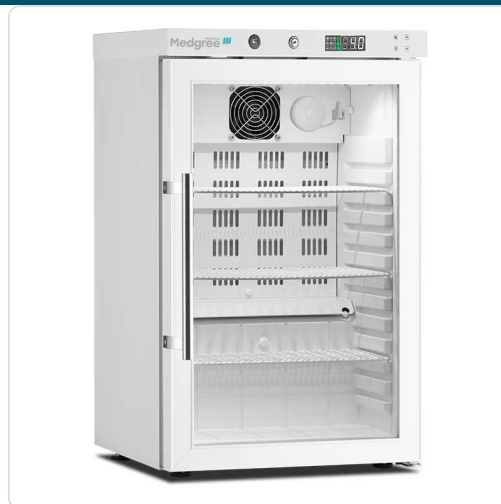


## Armário Frigorífico de Farmácia 52L DIN58345

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	CO17863	<b>Modelo:</b>	17863
<b>Marca:</b>	Corequip	<b>EAN:</b>	N/D

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	Corequip
<b>Modelo</b>	17863

### Descricao Resumida

Armário frigorífico profissional de 52 litros, com porta de vidro. Ideal para farmácias e laboratórios que exijam máxima precisão no controlo de temperatura.

## Descricao Completa

### armário frigorífico farmácia — Armário de Refrigeração — Principais Vantagens

Este armário frigorífico foi desenvolvido especificamente para farmácias, laboratórios e outros ambientes de saúde, garantindo o armazenamento seguro e controlado de medicamentos e materiais sensíveis a temperaturas. A sua conceção robusta e a porta de vidro duplo temperado de baixa emissividade asseguram a visibilidade interna e a manutenção rigorosa da temperatura.

Equipado com o sistema de controlo ADVANCE, oferece precisão no ajuste da temperatura e monitorização constante. A sua capacidade de 52 litros e as prateleiras ajustáveis tornam-no versátil para diversas necessidades de armazenamento, enquanto o sistema de frio ventilado assegura uma distribuição uniforme da temperatura.

### Aplicações Profissionais

Ideal para farmácias hospitalares, clínicas, laboratórios de análises e consultórios médicos, este equipamento é essencial para a conservação de vacinas, reagentes e medicamentos que exigem condições de armazenamento rigorosamente controladas. Também pode ser utilizado em centros de investigação que necessitam de estabilidade térmica para amostras e culturas.

A sua conformidade com a Diretiva DIN 13277 e a certificação de calibração fazem dele uma solução fiável para instituições que procuram equipamentos de alta qualidade e segurança para a saúde.

### Características Técnicas

Característica	Detalhe
Tipo de Armário	Frigorífico de Farmácia
Porta	Cristal com retorno automático e dupla camada de vidro temperado de baixa emissividade
Material Interior/Exterior	Chapa plastificada Branca (Skinplate)

<b>Característica</b>	<b>Detalhe</b>
Temperatura Ambiente de Operação	10°C a 30°C
Humidade Relativa de Operação	55%
Faixa de Temperatura	+2°C / +8°C (ajuste de fábrica: +5°C)
Volume Líquido	52 Litros
Potência	85 W
Tensão	220V-50Hz
Consumo	785 Kw/24h
Refrigerante	R600a
Nível de Ruído	< 45dB ... 65dB (conforme modelos)
Isolamento	50mm Poliuretano base de água
Descongelação	Automática
Sistema de Frio	Ventilado
Porta Reversível	Sim
Cerradura	De série
Conformidade	Diretiva DIN 13277 e DIN58345
Calibração	Certificação de calibração de armário
Iluminação	LED Horizontal interior
Rejilhas Móveis	2 x (346x203mm) + 1 x (346x150mm) em inox plastificado
Pés	4 pés niveladores

Característica	Detalhe
Controlador	ADVANCE (Termostato digital, Termostato de segurança, Display interativo, Alarme sonoro e visual de temperatura, Alarme porta aberta, falha de sonda e alimentação, Registo de número de série, Controlo de humidade, Relógio em tempo real, Acesso USB)
Dimensões Interiores (L x P x A)	331 x 257 x 590h mm
Dimensões Exteriores (L x P x A)	450 x 470(+50) x 740h mm
Peso Líquido	35 kg
Opcional	Cajões e bandejas extraíveis para medicamentos (mediante consulta)

## Perguntas Frequentes

### 1. Qual a importância da certificação DIN 13277 para este armário?

A certificação DIN 13277 assegura que o armário cumpre rigorosos padrões europeus para o armazenamento de medicamentos e produtos farmacêuticos, garantindo a sua eficácia e segurança.

### 2. Como o controlo ADVANCE contribui para a segurança dos produtos armazenados?

O controlo ADVANCE oferece um termostato digital de precisão, termostato de segurança, e alarmes sonoros e visuais para variações de temperatura ou porta aberta, protegendo os seus produtos de forma ativa.

### 3. É possível monitorizar a temperatura do produto diretamente em vez da temperatura do ar do armário?

Sim, este armário inclui uma sonda com simulador de massas, que permite monitorizar e registar a temperatura real do produto, em qualquer ponto do equipamento.

### 4. Quais as vantagens da porta de vidro duplo temperado de baixa emissividade?

Esta tecnologia de porta minimiza a troca de calor com o ambiente exterior, contribuindo para a eficiência energética do armário e para a estabilidade da temperatura interna, ao mesmo tempo que permite visualizar o conteúdo.

### 5. O que acontece em caso de falha de energia?

Em caso de corte de energia, o armário é capaz de manter as suas alarmes ativas e os registos de dados por até 26 horas, garantindo a continuidade da monitorização e a segurança da sua medicação.