

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 06/06/2026

*O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



## Armário Frigorífico de Farmácia e Laboratório 416L

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	CO17311	<b>Modelo:</b>	17311
<b>Marca:</b>	Corequip	<b>EAN:</b>	N/D

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	Corequip
<b>Modelo</b>	17311

### Descricao Resumida

Armário frigorífico profissional de 416L para farmácia e laboratório, controlo digital de temperatura (+2°C/+15°C) e alarmes de segurança.

## Descricao Completa

### Refrigeração Precisa — Principais Vantagens

Este armário frigorífico foi concebido para oferecer um controlo de temperatura rigoroso, essencial para a conservação de medicamentos, reagentes e amostras em ambientes de farmácia e laboratório. A sua capacidade de 416 litros garante espaço adequado para um armazenamento organizado e seguro, enquanto a construção robusta assegura durabilidade e fiabilidade no uso diário. É a escolha ideal para estabelecimentos que exigem o máximo em desempenho e segurança para produtos sensíveis.

### Aplicações Profissionais

Este equipamento é perfeitamente adequado para farmácias hospitalares, laboratórios de investigação, clínicas médicas, centros de diagnóstico e quaisquer outras instalações onde seja crítica a manutenção de uma cadeia de frio estável e monitorizada. A fiabilidade e precisão do armário frigorífico garantem que a sua equipa poderá focar-se nas suas tarefas, sem preocupações com a integridade dos materiais armazenados, contribuindo para a segurança e conformidade operacional. É ainda uma solução robusta para manter a qualidade dos produtos sensíveis à temperatura, garantindo a tranquilidade dos seus profissionais.

### Características Técnicas

<b>Funcionamento ambiente</b>	10°C a 30°C
<b>Faixa de temperatura</b>	+2°C / +15°C (pré-ajuste de fábrica a +5°C)
<b>Certificação</b>	Calibração de armário
<b>Volume Líquido</b>	416 Litros
<b>Potência Elétrica</b>	210 W
<b>Consumo Energético</b>	877 kW/h
<b>Tensão/Voltagem</b>	220 V/50 Hz

<b>Peso Bruto</b>	103 Kg
<b>Exterior</b>	Chapa plastificada branca (Skinplate)
<b>Fixação</b>	Traseira para suspensão
<b>Refrigerante</b>	R600a
<b>Nível de Ruído</b>	< 45 dB
<b>Iluminação</b>	LED horizontal no interior
<b>Isolamento</b>	50 mm Poliuretano base de água
<b>Descongelação</b>	Automática
<b>Frio</b>	Ventilado
<b>Rejillas móveis</b>	5 x (475x470mm) inox plastificado
<b>Sistema de Retorno em Porta</b>	Sim
<b>Cerradura de série</b>	Sim
<b>Puerta reversible</b>	Sim (sob pedido)
<b>Controlador EASY</b>	Termostato digital
<b>Termostato de segurança</b>	Evita temperaturas < +2°C
<b>Sonda adicional</b>	Para temperatura de produto (diâmetro 12mm)
<b>Alarme</b>	Sonora e visual de temperatura (Superior e Inferior), porta aberta, falha de sonda
<b>Orifício para sonda externa</b>	Diâmetro 12mm
<b>Dimensões Interiores (L x P x A)</b>	480x500x1724h mm
<b>Dimensões Exteriores (L x P x A)</b>	600x700(+50)x1865h mm

## Perguntas Frequentes

### **1. Qual é a capacidade de armazenamento deste armário frigorífico?**

Este armário oferece uma capacidade líquida de 416 litros, ideal para o armazenamento de medicamentos, reagentes e outros produtos sensíveis à temperatura em ambientes de farmácia e laboratório.

### **2. Este equipamento possui certificação de calibração?**

Sim, o armário inclui certificação de calibração de série, garantindo a precisão e conformidade com as exigências de armazenamento de produtos farmacêuticos e laboratoriais. Esta certificação é crucial para manter os padrões de qualidade e segurança.

### **3. Que tipo de sistema de refrigeração utiliza e quais as suas características?**

Utiliza um sistema de frio ventilado com descongelação automática e refrigerante R600a, garantindo uma distribuição uniforme da temperatura e um funcionamento eficiente. Este sistema evita variações térmicas que possam comprometer a integridade dos produtos armazenados.

### **4. Como funciona o sistema de alarmes do armário?**

O sistema de alarmes integrado é sonoro e visual, alertando para situações de temperatura superior ou inferior à definida, porta aberta e falha da sonda. Esta funcionalidade aumenta significativamente a segurança no armazenamento de materiais críticos.

### **5. É possível alterar o sentido de abertura da porta?**

Sim, o sentido de abertura da porta é reversível e pode ser ajustado sob pedido. Esta flexibilidade permite uma adaptação otimizada à disposição do seu espaço de trabalho, facilitando o uso e a ergonomia.