

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 23/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Armário Refrigerado de Farmácia MLRE350S 324L

Informacoes do Produto

SKU:	CO16673	Modelo:	16673
Marca:	Corequip	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	Corequip
Modelo	16673

Descricao Resumida

Armário refrigerado de farmácia MLRE350S com 324L de capacidade. Controlo de +2°C a +15°C, porta opaca reversível e alarmes de segurança. Ideal para laboratórios e produtos sensíveis.

Descricao Completa

Armário Refrigerado — Principais Vantagens

Concebido para satisfazer os rigorosos requisitos de farmácias e laboratórios, este equipamento de refrigeração oferece um controlo de temperatura estável e preciso. Garante a conservação ideal de medicamentos, reagentes e outros produtos sensíveis, operando com um sistema de frio ventilado que assegura uma distribuição homogénea da temperatura. A sua porta opaca com fecho e a opção de reversibilidade, somados a cinco prateleiras ajustáveis, conferem uma versatilidade e segurança essenciais para qualquer ambiente profissional exigente.

Aplicações Profissionais

Este frigorífico de laboratório é a solução perfeita para hospitais, farmácias, clínicas, laboratórios de investigação e quaisquer estabelecimentos que necessitem de armazenar produtos sensíveis com extrema precisão e segurança. A sua fiabilidade e funcionalidades avançadas permitem manter a integridade dos materiais, cumprindo com as normas de conservação mais exigentes. É um investimento fundamental para a qualidade e eficácia das suas operações diárias.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Modelo	MLRE350 S
Tipo de Porta	Opaca, Reversível (sob pedido), Com retorno automático
Capacidade Líquida	324 Litros
Prateleiras	5 Unidades (475x470mm), Móveis, Inox plastificado
Potência	190 W
Consumo Energético	885 kWh/24h
Refrigerante	R600a

Característica	Detalhe
Sistema de Frio	Ventilado
Descongelação	Automática
Temperatura Ambiente	10°C a 30°C
Regulação de Temperatura	+2°C / +15°C (pré-definido de fábrica a +5°C)
Isolamento	50mm poliuretano à base de água
Controlo	EASY: Termostato digital, termostato de segurança
Alertas	Alarme sonoro e visual de temperatura (superior e inferior), alarme porta aberta, alarme falha de sonda
Rodízios / Niveladores	4 Rodízios (para fácil movimentação) + 2 niveladores (para estabilização)
Dimensões Interiores (LxPxA)	480 x 500 x 1358 mm
Dimensões Exteriores (LxPxA)	600 x 700 (+50) x 1510 mm
Nível de Ruído	< 45dB...65 dB (conforme modelos)
Certificação	Certificação de calibração de armário

Perguntas Frequentes

Qual a faixa de temperatura de operação deste armário?

Este aparelho foi projetado para funcionar numa temperatura ambiente entre 10°C e 30°C. A temperatura interna pode ser ajustada entre +2°C e +15°C, com uma predefinição de fábrica de +5°C.

Posso reverter a direção de abertura da porta?

Sim, a porta é reversível para se adaptar melhor ao seu espaço de trabalho. Esta característica deve ser solicitada no momento da compra para que seja configurada de acordo com as suas necessidades.

Que tipo de sistema de refrigeração utiliza e como assegura a manutenção?

O sistema de refrigeração é ventilado, garantindo uma distribuição uniforme do frio. A descongelação é automática, minimizando a necessidade de intervenção manual e facilitando a manutenção do aparelho.

Que alarmes estão incluídos para garantir a segurança dos produtos armazenados?

O armário inclui alarmes sonoros e visuais para alertar sobre variações de temperatura (superior e inferior), porta aberta e falha na sonda. Estas funcionalidades são cruciais para a proteção de conteúdos sensíveis.

Este equipamento tem certificação para uso em farmácias e laboratórios?

Sim, o Armário Refrigerado de Farmácia MLRE350S inclui certificação de calibração, atestando a sua precisão e adequação para armazenagem de produtos farmacêuticos e laboratoriais, conforme as exigências do sector.