

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 18/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Vitrina refrigerada redonda 100 L

Informacoes do Produto

SKU:	CSCVRR100L	Modelo:	CVRR100L
Marca:	CASSELIN	EAN:	3611630082051

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	CASSELIN
Modelo	CVRR100L
EAN	3611630082051

Descricao Resumida

Aço inoxidável
Vidro duplo em vidro temperado
Refrigeração ventilada
Descongelação automática
Termóstato eletrônico com display digital
Temperatura regulável de 2 °C a +8 °C
Iluminação LED em ambos os lados
3 prateleiras de vidro ajustáveis
Prateleira giratória manualmente
Porta com fecho automático
Capacidade: 100 L
Fluido refrigerante: R600a
Potência: 210 W / 230 V
Dimensões: L 480 x P 480 x A 1030 mm
Peso: 50 kg

Descricao Completa

Vitrina refrigerada redonda 100 L