

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 16/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Frigorífico Profissional 600L Branco GN 2/1

Informacoes do Produto

SKU:	CSCAP600LB	Modelo:	CAP600LB
Marca:	CASSELIN	EAN:	3611630083171

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	CASSELIN
Modelo	CAP600LB
EAN	3611630083171

Descricao Resumida

Frigorífico profissional de 600L em branco, com refrigeração ventilada e termostato digital. Inclui 4 prateleiras GN 2/1 ajustáveis e fecho com chave. Ideal para cozinhas profissionais.

Descricao Completa

Frigorífico Profissional 600L — Principais Vantagens

Este robusto frigorífico profissional de 600 litros é uma solução essencial para cozinhas profissionais e estabelecimentos do setor da hotelaria. Concebido para garantir a máxima eficiência na conservação de alimentos, o **armário refrigerado** integra um sistema de refrigeração ventilada, assegurando uma distribuição uniforme do frio e a manutenção ideal da temperatura interna. A porta com fecho automático e chave, juntamente com a sua capacidade de ser reversível, oferece comodidade e segurança no uso diário.

Equipado com o sistema de evaporador Roll-Bond e descongelação automática por ciclo do compressor, este aparelho otimiza o desempenho energético e minimiza a necessidade de manutenção. A temperatura ajustável entre +2 °C e +10 °C permite uma versatilidade notável para diferentes tipos de produtos, tornando-o um aliado indispensável para a sua cozinha.

Aplicações

Este equipamento é ideal para uma vasta gama de aplicações comerciais, desde restaurantes movimentados a cantinas escolares, passando por hotéis e pastelarias. A sua capacidade de 600 litros e as prateleiras ajustáveis para GN 2/1 tornam-no perfeito para armazenar grandes volumes de alimentos preparados, ingredientes frescos ou produtos de charcutaria e laticínios. A sua robustez e eficiência são particularmente valorizadas em ambientes onde a higiene e a conservação rigorosa dos alimentos são cruciais para o bom funcionamento do negócio e para a satisfação do cliente.

Características Técnicas

Característica	Valor
Capacidade Comercial	600 L
Capacidade Líquida	469 L

Cor	Branco
Refrigeração	Ventilada
Evaporador	Roll-Bond
Descongelação	Automática por ciclo do compressor
Segurança	Fecho da porta com chave
Porta	Fecho automático e reversível
Prateleiras	4 ajustáveis para GN 2/1
Controlo de Temperatura	Termóstato digital
Gama de Temperatura	+2 °C a +10 °C
Fluido Refrigerante	R600a
Potência	200 W
Voltagem	230 V
Dimensões (L x P x A)	780 x 730 x 1890 mm
Peso	85 kg