

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 18/05/2026

*O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Frigorífico Profissional Inox 400L Refrigeração Ventilada

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	CSCAP400L	<b>Modelo:</b>	CAP400L
<b>Marca:</b>	CASSELIN	<b>EAN:</b>	3611630083133

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	CASSELIN
<b>Modelo</b>	CAP400L
<b>EAN</b>	3611630083133

### Descricao Resumida

Frigorífico profissional em aço inoxidável com 400L, refrigeração ventilada e termostato digital. Ideal para conservação segura de alimentos em cozinhas profissionais.

## Descricao Completa

### Frigorífico Profissional 400L — Armário Refrigerado — Principais Vantagens

Este **frigorífico profissional** em aço inoxidável, com 400 litros de capacidade comercial, é a solução ideal para a conservação impecável dos seus alimentos em ambientes de restauração. A sua refrigeração ventilada assegura uma distribuição uniforme da temperatura, mantendo os produtos frescos e otimizados para consumo seguro e prolongado. Com um design robusto e funcionalidades pensadas para o uso intensivo, este equipamento destaca-se pela sua fiabilidade e eficiência energética, sendo um investimento inteligente para cozinhas de alta exigência.

### Aplicações

Este **frigorífico inox** é perfeitamente adequado para uma vasta gama de estabelecimentos, desde restaurantes e pastelarias até hotéis e cafetarias. A sua porta reversível permite uma adaptação flexível ao layout da sua cozinha, enquanto as quatro prateleiras ajustáveis oferecem versatilidade na organização interna dos produtos. Seja para armazenar laticínios, carnes, vegetais ou bebidas, o seu controlo de temperatura digital garante a conformidade com as normas de higiene e segurança alimentar.

O **armário de refrigeração** é indispensável para negócios com elevado volume de produção, onde a manutenção da qualidade e frescura dos ingredientes é crucial para o sucesso diário. A porta com fecho automático e chave confere segurança adicional, e o sistema de descongelação automática por ciclo do compressor minimiza a necessidade de intervenção manual, poupando tempo e recursos à sua equipa.

### Características Técnicas

Capacidade Líquida	312 L
Capacidade Comercial	400 L
Refrigeração	Ventilada

<b>Evaporador</b>	Sistema Roll-Bond
<b>Descongelção</b>	Automática por ciclo do compressor
<b>Fecho da Porta</b>	Com chave e fecho automático
<b>Porta</b>	Reversível
<b>Prateleiras</b>	4 ajustáveis
<b>Termóstato</b>	Digital
<b>Intervalo de Temperatura</b>	+2 °C a +10 °C
<b>Fluido Refrigerante</b>	R600a
<b>Potência</b>	200 W
<b>Tensão</b>	230 V
<b>Dimensões (L x P x A)</b>	600 x 685 x 1890 mm
<b>Peso</b>	62 kg