

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 04/07/2026

*O produto final e as caracteristicas podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



## Geleira Dupla para Bebidas 108 kg / 1560x1060x1484 mm

### Informacoes do Produto

|               |            |                |          |
|---------------|------------|----------------|----------|
| <b>SKU:</b>   | UD2116.445 | <b>Modelo:</b> | 2116.445 |
| <b>Marca:</b> | UDI        | <b>EAN:</b>    | N/D      |

### Imagens do Produto



### Especificacoes

|               |          |
|---------------|----------|
| <b>Marca</b>  | UDI      |
| <b>Modelo</b> | 2116.445 |

### Descricao Resumida

Refrigerador duplo de alta capacidade para bebidas, ideal para restauração. Armazena 108 kg em cada compartimento, garantindo eficiência.

## Descricao Completa

### Refrigerador de Bebidas Duplo — Principais Vantagens

Este inovador refrigerador duplo é uma solução robusta e altamente eficiente para qualquer estabelecimento de restauração ou eventos de grande escala. Concebido para otimizar o armazenamento e a apresentação de bebidas frias, oferece duas áreas de depósito independentes que podem ser abastecidas com diferentes tipos de produtos, mantendo-os à temperatura ideal. A sua construção durável garante um desempenho consistente em ambientes exigentes, contribuindo para a satisfação do cliente e a eficiência operacional. É o equipamento ideal para manter as suas bebidas organizadas e acessíveis.

### Aplicações Profissionais

Perfeito para bares, restaurantes, hotéis e caterings, este contentor refrigerado oferece a flexibilidade necessária para gerir grandes volumes de bebidas. A sua capacidade dupla permite a separação de bebidas, evitando contaminações cruzadas e facilitando o controlo de stock. A estrutura resistente é adequada para uso intensivo diário, suportando as exigências de uma cozinha profissional ou área de serviço movimentada. Invista nesta solução para um sistema de refrigeração fiável e uma otimização do serviço.

### Características Técnicas

| Característica       | Unidade | Valor          |
|----------------------|---------|----------------|
| Dimensões            | mm      | 1560x1060x1484 |
| Capacidade Depósito  | kg      | 108x2          |
| Capacidade Reserva   | kg/24h  | 50             |
| Peso Líquido - Bruto | kg      | 135-170        |

### Perguntas Frequentes

**P: Qual é a capacidade total de armazenamento da geleira dupla?**

R: A geleira possui uma capacidade de depósito de 108 kg em cada um dos seus dois compartimentos, totalizando 216 kg de capacidade para bebidas ou outros produtos.

**P: Este equipamento é apropriado para quais tipos de estabelecimentos?**

R: É uma solução ideal para bares movimentados, restaurantes de grande fluxo, hotéis e serviços de catering, onde a gestão eficiente de bebidas é crucial.

**P: É possível ajustar a temperatura nos compartimentos de forma independente?**

R: A descrição não fornece detalhes explícitos sobre o controlo de temperatura independente, mas a divisão em dois depósitos sugere a possibilidade de otimização diferenciada.

**P: Como é efetuado o transporte e a instalação deste equipamento?**

R: Dado o peso bruto de 170 kg, recomenda-se um planeamento adequado para o transporte e a instalação, possivelmente com equipamento de elevação assistido.

**P: Que benefícios este refrigerador traz para a operação diária?**

R: Garante a organização e refrigeração eficaz de um grande volume de bebidas, otimizando o serviço e contribuindo para uma melhor experiência do cliente em qualquer negócio de restauração.