

# Ficha Técnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha técnica gerada em: 24/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rápido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Vitrine Expositora Refrigerada Panorâmica 150L

### Informações do Produto

<b>SKU:</b>	UD2095.745	<b>Modelo:</b>	2095.745
<b>Marca:</b>	UDEX	<b>EAN:</b>	N/D
<b>Peso:</b>	90 kg	<b>Dimensões:</b>	545 x 530 x 1150 cm

### Especificações

<b>Marca</b>	UDEX
<b>Modelo</b>	2095.745

### Descrição Resumida

Vitrine expositora refrigerada de 150L com vidro panorâmico de quatro faces. Ideal para café e pastelaria. Iluminação interna LED.

### Descrição Completa

#### Expositor Panorâmico — Principais Vantagens

Amplie a visibilidade dos seus produtos com esta vitrine expositora refrigerada, desenhada para destacar qualquer artigo com a sua visão panorâmica de quatro faces em vidro. Essencial para estabelecimentos que procuram maximizar o apelo visual, este armário refrigerado combina

elegância e funcionalidade. A iluminação interna realça as cores e texturas, tornando cada item irresistível para o cliente.

Fabricado com perfis de alumínio natural anodizado, este expositor vertical não só garante resistência superior à corrosão, como também assegura uma durabilidade notável. As grelhas de ventilação em aço e as prateleiras reguláveis em altura oferecem versatilidade para exibir uma gama diversa de produtos, adaptando-se às suas necessidades específicas de apresentação. A refrigeração ventilada e a descongelação automática mantêm os artigos frescos e em ótimas condições com o mínimo de esforço.

## Aplicações Profissionais

Esta unidade de refrigeração é ideal para variados espaços comerciais, desde cafés, pastelarias e padarias, a restaurantes e minimercados. Permite a exposição atrativa de bebidas, sobremesas, sanduíches, saladas e outros produtos refrigerados. É uma solução eficiente para buffets e áreas de self-service, onde a apresentação clara e a preservação da frescura são cruciais para a experiência do cliente.

O seu design versátil também a torna perfeita para lobbies de hotéis, áreas de recepção ou cantinas empresariais, onde a conveniência e a estética são valorizadas. Com este equipamento, pode criar um ponto focal que incentiva compras por impulso, aumentando o volume de vendas e melhorando a rentabilidade do seu negócio.

## Características Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LxPxA)	545x530x1150 mm
Volume	150 litros
Temperatura	+5°C / +10°C
Refrigeração	Ventilada
Descongelação	Automática
Prateleiras	3 (337x408 mm), reguláveis em altura
Peso Líquido/Bruto	90 kg / 98 kg
Potência	370 W
Tensão	230 V
Gás Refrigerante	R134A

## Perguntas Frequentes

---

### **Qual a capacidade interna desta vitrine expositora?**

Este equipamento possui um volume interno de 150 litros, ideal para expor uma seleção variada de produtos. A sua capacidade permite organizar eficientemente os artigos em exibição, cativando os seus clientes.

### **É possível ajustar as prateleiras?**

Sim, o expositor integra três prateleiras que podem ser facilmente reguladas em altura, oferecendo flexibilidade total para acomodar produtos de diferentes tamanhos. Adapte o espaço interior às suas necessidades específicas de apresentação.

### **Como é feita a manutenção e descongelação?**

A vitrine conta com um sistema de refrigeração ventilada que assegura uma distribuição uniforme da temperatura. Adicionalmente, possui descongelação automática, minimizando a necessidade de intervenção manual e garantindo um funcionamento contínuo e eficiente.

### **Onde pode ser utilizada esta vitrine?**

Devido ao seu design panorâmico e refrigeração eficaz, é perfeita para pastelarias, cafés, hotéis, restaurantes ou qualquer estabelecimento que necessite de expor produtos frescos. Permite uma visibilidade excepcional dos seus artigos em qualquer ambiente comercial.

### **Quais os benefícios do gás refrigerante R134A?**

O gás refrigerante R134A é amplamente reconhecido pela sua eficiência e menor impacto ambiental comparativamente a outros gases. Garante um desempenho refrigerador fiável, contribuindo para a sustentabilidade do seu negócio sem comprometer a qualidade da refrigeração.