

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 23/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

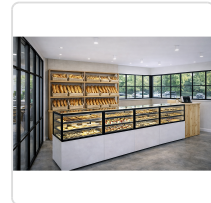


Vitrine Refrigerada Expositora com Controlo de Humidade

Informacoes do Produto

| | | | |
|---------------|-----------------|----------------|-----------------|
| SKU: | SLIN120/50-110H | Modelo: | SLIN120/50-110H |
| Marca: | SAYL | EAN: | 8436630923228 |
| Peso: | 150 kg | | |

Imagens do Produto



Especificações

| | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Imagens | https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-h60-in120-50-110h-humidity-.jpg , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-h60-in120-50-110h-humidity-1-1.jpg , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-h60-in120-50-110h-humidity-.png , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-h60-in120-50-110h-humidity-1-1.png , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-h60-in120-50-110h-humidity-1-2.jpg |
| Importado em | 20/05/2026 |
| Importado por | ruimedalha@hotelequip.pt |
| Estado Optimização | pending |
| Marca | SAYL |
| Modelo | SLIN120/50-110H |
| EAN | 8436630923228 |

Descrição Resumida

Vitrine refrigerada vertical com controlo de humidade para produtos delicados. Ideal para pastelarias e charcutarias, com 2 prateleiras ajustáveis.

Descrição Completa

vitrine refrigerada humidade — Vitrine Expositora — Principais Vantagens

Concebida para a exibição de produtos delicados, esta vitrine refrigerada vertical integra um avançado sistema de controlo de humidade, assegurando a conservação ideal de alimentos. A sua construção robusta e tecnologia de refrigeração ventilada garantem uma distribuição uniforme da temperatura, mantendo o frescura e a qualidade dos itens expostos. Ideal para estabelecimentos que valorizam a apresentação impecável e a longevidade dos seus produtos.

Equipada com portas deslizantes traseiras para facilitar o acesso e a reposição, e um sistema de venda assistida frontal para maximizar a visibilidade, esta arca expositora é uma solução eficiente e elegante para qualquer espaço comercial. Os dois níveis de prateleiras ajustáveis oferecem flexibilidade na organização, permitindo adaptar o interior às suas necessidades específicas de

exposição.

Aplicações Profissionais

Esta unidade é a escolha perfeita para pastelarias, confeitarias, charcutarias e outros negócios de hotelaria que necessitam de uma conservação precisa e de uma apresentação apelativa. A sua capacidade de controlar a humidade e a temperatura torna-a ideal para produtos como chocolates finos, queijos, carnes curadas, ou sobremesas que requerem condições específicas para manter a sua textura e sabor. A adaptabilidade do equipamento permite a sua integração em diversos ambientes, desde balcões de atendimento a áreas de self-service em cozinhas profissionais e restaurantes gourmet.

Características Técnicas

| | |
|--------------------------|--------------------------------------------------------|
| Peso | 150 kg |
| Gás Refrigerante | R600A 82G |
| Potência | 360 W |
| Voltagem | 230V-50HZ |
| Intervalo de Temperatura | 2°C / 6°C |
| Humidade Relativa | 40%-80% RH |
| Compressor | NEK6170Y |
| Potência Refrigerante | 500W |
| Prateleiras | 2 |
| Classe Climática | CLASSE C |
| Tipo de Produto | REFRIGERAÇÃO VENTILADA + HUMIDADE |
| Sistema de Refrigeração | COMPACTO |
| Evaporador | VENTILADO |
| Instalação | PLUG-IN |
| Tipo de Vidro | VIDRO DUPLO - TEMPERADO - BAIXA EMISSIVIDADE - TÉRMICO |
| Tipo de Porta | DESLIZANTE TRASEIRA / GRAB & GO FRONTAL |

Perguntas Frequentes

Qual a gama de temperatura e humidade que esta vitrine oferece?

Esta vitrine opera numa gama de temperatura entre 2°C e 6°C, e oferece controlo de humidade relativa entre 40% e 80% para uma conservação ideal de produtos delicados.

É fácil aceder aos produtos para reabastecimento ou limpeza?

Sim, a vitrine está equipada com portas deslizantes na parte traseira, o que facilita significativamente o acesso para reabastecimento de stock e limpeza interna do equipamento.

Que tipo de vidro é utilizado nesta vitrine?

O vidro utilizado é duplo, temperado, com baixa emissividade e isolamento térmico, garantindo excelente visibilidade e eficiência energética na conservação dos produtos.

Quantas prateleiras tem a vitrine e são ajustáveis?

A vitrine possui duas prateleiras, ambas ajustáveis em altura, oferecendo flexibilidade para acomodar diferentes tamanhos de produtos e otimizar o espaço de exposição.

Este equipamento é adequado para quais tipos de negócio?

É ideal para pastelarias, confeitarias, charcutarias, restaurantes e qualquer estabelecimento de hotelaria que necessite de expor e conservar produtos específicos com controlo rigoroso de temperatura e humidade.