

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 23/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

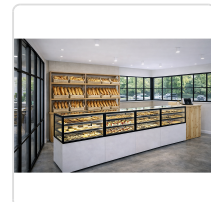
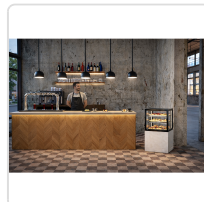


Vitrine Refrigerada Expositora Humidade IN100/80-140HA-B

Informacoes do Produto

SKU:	SLIN100/80-140HA-B	Modelo:	SLIN100/80-140HA-B
Marca:	SAYL	EAN:	8436630923143
Peso:	165 kg		

Imagens do Produto



Especificações

Imagens	https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-self-h60-in100-80-140ha-b-black-humidity-.jpg , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-self-h60-in100-80-140ha-b-black-humidity-1-1.jpg , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-self-h60-in100-80-140ha-b-black-humidity-.png , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-self-h60-in100-80-140ha-b-black-humidity-1-1.png , https://saylgroup.com/wp-content/uploads/2026/03/integra-h-self-h60-in100-80-140ha-b-black-humidity-1-2.jpg
Importado em	20/05/2026
Importado por	ruimedalha@hotelequip.pt
Estado Optimização	pending
Marca	SAYL
Modelo	SLIN100/80-140HA-B
EAN	8436630923143

Descrição Resumida

Vitrine refrigerada vertical em preto com controlo de humidade e 3 prateleiras ajustáveis. Ideal para produtos delicados e que precisam de arrefecimento.

Descrição Completa

Vitrine Refrigerada Humidade — Principais Vantagens

Esta vitrine refrigerada é uma solução profissional de exposição vertical, concebida para preservar a frescura e a qualidade de produtos delicados que exigem controlo rigoroso de refrigeração e humidade. Ideal para pastelarias, charcutarias e delicatessens, assegura uma apresentação impecável e otimiza a conservação dos seus artigos.

Equipada com três prateleiras ajustáveis e portas deslizantes traseiras, facilita o acesso e a organização interna. O sistema de refrigeração ventilada garante uma distribuição homogénea do frio, mantendo os produtos na temperatura ideal.

Aplicações Profissionais

Perfeita para a sua pastelaria, restaurante ou estabelecimento de hotelaria que necessite de uma solução de exposição sofisticada e funcional. A sua estética em preto e o vidro temperado de baixa emissividade valorizam qualquer ambiente comercial, atraindo o olhar dos seus clientes e realçando os produtos expostos. A tecnologia de controlo de humidade é um diferencial para manter a textura e o sabor de alimentos mais sensíveis.

A instalação *plug-in* torna este expositor de frio extremamente prático e versátil, dispensando instalações complexas. A sua equipa vai apreciar a facilidade de utilização e a fiabilidade no dia a dia, contribuindo para uma operação mais eficiente e para a satisfação do cliente.

Características Técnicas

Peso	165 kg
Gás Refrigerante	R290 120G
Potência	2,9A
Voltagem	230V-50HZ
Intervalo Temperatura/Humidade	2°C / 6°C - 40%-80% RH
Compressor	SCE18MNX
Potência Frigorífica	1470 W
Prateleiras	3
Classe Climática	CLASSE C
Tipo de Produto	VENTILATED COOLING + HUMIDITY
Sistema de Refrigeração	COMPACT
Evaporador	VENTILATED
Instalação	PLUG-IN
Tipo de Vidro	VIDRO DUPLO - TEMPERADO - BAIXA EMISSIVIDADE - TÉRMICO
Tipo de Porta	TRASEIRA DESLIZANTE & FRONTAL
Termóstato	Display duplo EVJ - 500 - EVCO com controlo de humidade

Perguntas Frequentes

Para que tipo de produtos esta vitrine expositora é mais indicada?

Esta vitrine é ideal para produtos delicados que necessitam de refrigeração e controlo de humidade, como certos tipos de pastelaria, charcutaria fina ou alimentos gourmet, preservando a sua frescura e as suas características organoléticas.

Como o sistema de controlo de humidade beneficia a conservação dos alimentos?

O controlo de humidade ajuda a evitar que produtos como pães, bolos e alguns queijos sequem, mantendo a sua textura e sabor originais por mais tempo e minimizando o desperdício.

Qual a faixa de temperatura e humidade que a vitrine consegue manter?

A vitrine mantém uma faixa de temperatura entre 2°C e 6°C, com um controlo de humidade relativa de 40% a 80%, garantindo condições ótimas para uma vasta gama de produtos.

A vitrine é de fácil instalação?

Sim, este modelo possui instalação tipo "PLUG-IN", o que significa que é de fácil ligação e pronto a usar, sem a necessidade de intervenções técnicas complexas para o seu arranque.

Quais os benefícios do vidro duplo temperado de baixa emissividade?

O vidro duplo temperado com baixa emissividade oferece um isolamento térmico superior, reduzindo a perda de frio, otimizando a eficiência energética e prevenindo a condensação, o que assegura uma visibilidade constante dos seus produtos.