

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 13/06/2026

*O produto final e as caracteristicas podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Vitrine Ventilada Refrigerada Cristal Reto 300L 915x675x1235mm

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	CHXC900Z	<b>Modelo:</b>	XC900Z
<b>Marca:</b>	CLIMA	<b>EAN:</b>	N/D

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	CLIMA
<b>Modelo</b>	XC900Z

### Descricao Resumida

Vitrine refrigerada industrial de 300L para pastelaria e charcutaria. Design em cristal reto com refrigeração ventilada, 2 prateleiras ajustáveis e rodas com travão. Ideal para exposição de produtos frescos.

## Descrição Completa

Com um design elegante e funcional, esta vitrine refrigerada climatizada distingue-se por ser uma solução robusta para o seu estabelecimento. Permite a exposição atrativa e a conservação ideal de uma vasta gama de produtos alimentares, desde delicados bolos a sanduíches frescas, garantindo a sua visibilidade e integridade. A refrigeração ventilada assegura uma temperatura uniforme, crucial para manter a qualidade dos seus artigos.

### Vitrine Refrigerada — Principais Vantagens

- **Exposição Superior:** O design em cristal reto com quatro faces de vidro temperado e anticondensação oferece uma visibilidade excepcional dos seus produtos, valorizando a apresentação.
- **Arrefecimento Eficiente:** Equipada com refrigeração ventilada forçada e sistema de evaporação automática, proporciona um ambiente de conservação homogêneo e fiável.
- **Flexibilidade de Ajuste:** As duas prateleiras de cristal são facilmente ajustáveis em altura, permitindo adaptar o espaço interior à diversidade dos seus produtos expostos.
- **Mobilidade e Segurança:** Com quatro rodas giratórias, sendo duas delas com travão, a deslocação e o posicionamento da vitrine são simples e seguros.
- **Durabilidade e Higiene:** A estrutura em aço inoxidável e o cristal negro brilhante não só conferem um acabamento premium, como também facilitam a limpeza e manutenção.

### Aplicações Profissionais

Este expositor refrigerado é a escolha perfeita para pastelarias, cafeterias, charcutarias, supermercados e lojas de especialidade que procuram uma solução de apresentação e conservação de alta qualidade. Ideal para a exposição de bolos, doces, aperitivos, saladas e sanduíches, contribui para um ambiente comercial sofisticado e para a preservação eficaz dos alimentos, aumentando as vendas por impulso.

### Características Técnicas

Característica	Detalhe
Capacidade	300 litros

Característica	Detalhe
Temperatura	+2 / +8 °C
Potência	370 kWh/24h
Consumo	5,42 W
Dimensões Interiores (AxFxH)	895x580x648 mm
Dimensões Exteriores (AxFxH)	915x674x1215 mm
Vidro	Dupla camada temperado, endurecido e anticondensação
Iluminação	Luz LED por baixo de todas as prateleiras
Prateleiras	2 prateleiras de cristal, ajustáveis em altura
Portas	Traseiras, corrediças
Refrigeração	Ventilada forçada
Evaporação	Sistema automático
Controlo	Eletrónico digital
Rodas	4 giratórias (2 com travão)
Gás Refrigerante	R290 (ecológico)
Categoria Climática	4
Voltagem	220-240V
Eficiência Energética	Classe C
Linha	Pekín
Modelo	XC900Z

## Perguntas Frequentes

---

### **Para que tipos de produtos alimentares esta vitrine é mais adequada?**

Esta vitrine foi concebida para exibir e conservar uma variedade de produtos frescos, incluindo pastelaria fina, bolos, sanduíches, aperitivos e outros artigos que necessitem de refrigeração para manter a sua frescura e aspeto apelativo.

**Qual a faixa de temperatura que a vitrine mantém?**

A vitrine opera numa faixa de temperatura entre +2°C e +8°C, ideal para a maioria dos alimentos refrigerados. Esta temperatura é controlada digitalmente para garantir precisão e estabilidade.

**As prateleiras são ajustáveis?**

Sim, a vitrine inclui duas prateleiras de cristal que podem ser facilmente ajustadas em altura. Esta funcionalidade permite adaptar o espaço interno para acomodar produtos de diferentes tamanhos e formatos, otimizando a apresentação.

**A vitrine é fácil de mover e posicionar?**

Possui quatro rodas giratórias, duas das quais equipadas com travão, tornando o seu transporte e posicionamento no espaço comercial extremamente fácil e seguro. Isto é particularmente útil para reorganizações ou limpeza.

**Qual o tipo de sistema de refrigeração utilizado?**

Utiliza um sistema de refrigeração ventilada forçada, que assegura uma distribuição uniforme do frio por todo o interior da vitrine. Adicionalmente, conta com um sistema de evaporação automática para evitar acumulação de condensação e facilitar a manutenção.