

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 13/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Vitrine Refrigerada Ventilada Cristal Reto 410L

Informacoes do Produto

SKU:	CHXC1200Z	Modelo:	XC1200Z
Marca:	CLIMA	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	CLIMA
Modelo	XC1200Z

Descricao Resumida

Vitrine refrigerada ventilada com 410 litros, ideal para expor pastelaria e queijo. Design em cristal reto com iluminação LED e prateleiras ajustáveis.

Descrição Completa

Concebida para a excelência na exibição e conservação, esta vitrine refrigerada ventilada com design de cristal reto é a solução ideal para pastelarias, cafeterias, lojas de delicatessen e supermercados que ambicionam destacar os seus produtos. A sua capacidade generosa de 410 litros e o sistema de refrigeração ventilada garantem uma temperatura uniforme entre +2 °C e +8 °C, preservando a frescura e o sabor dos alimentos.

Vitrine Expositora — Principais Vantagens

- **Design Elegante:** A estrutura em aço inoxidável e cristal negro brilhante, aliada ao vidro duplo temperado e anti-condensação, oferece uma apresentação sofisticada e clara dos produtos.
- **Otimização do Espaço:** Duas prateleiras de vidro ajustáveis em altura permitem organizar eficientemente diversos tipos de alimentos, desde bolos e sanduíches a aperitivos.
- **Acesso e Manutenção Facilitados:** As portas traseiras deslizantes proporcionam um acesso conveniente para reposição e limpeza, enquanto o sistema de descongelação automática e o gás ecológico R290 asseguram uma operação sustentável.
- **Mobilidade e Segurança:** Equipada com quatro rodas giratórias, duas delas com travão, a vitrina pode ser facilmente deslocada e imobilizada conforme as necessidades do espaço comercial.
- **Iluminação LED:** Cada prateleira possui iluminação LED integrada, realçando a atratividade dos produtos e chamando a atenção dos clientes.

Aplicações Profissionais

Este expositor refrigerado é incrivelmente versátil, sendo perfeito para uma vasta gama de estabelecimentos que requerem a exposição de produtos alimentares em condições ótimas. Desde a vitrine de atendimento em pastelarias e padarias, onde tartes e bolos são exibidos com perfeição, até às cafeterias que servem sanduíches e aperitivos frescos. É também uma escolha excelente para lojas de conveniência e supermercados que procuram uma solução elegante e eficiente para os seus balcões de charcutaria, queijos e laticínios, bem como em áreas de charcutaria em mercados gourmet. A linha moderna e a visibilidade excepcional tornam-na adequada para uso em hotéis, restaurantes e buffets com seções de pratos frios.

Características Técnicas

Capacidade	410 litros
Temperatura	+2 °C a +8 °C
Potência	400 (kWh/24h)
Consumo	6,02 W
Dimensões Interiores (AxFxH)	1159 x 580 x 648 mm
Dimensões Exteriores (AxFxH)	1215 x 675 x 1215 mm
Vidro	Duplo temperado, anti-condensação
Iluminação	LED em todas as prateleiras
Portas	Traseiras deslizantes
Refrigeração	Ventilada forçada
Evaporação	Automática
Controlo	Eletrónico digital
Rodas	4 giratórias (2 com travão)
Gás Ecológico	R290
Categoria Climática	4
Voltagem	220-240V
Classificação Energética	C

Perguntas Frequentes

1. Qual a capacidade de armazenamento desta vitrine expositora refrigerada?

Esta vitrine oferece uma capacidade interior de 410 litros, proporcionando amplo espaço para a exposição e conservação de uma variedade considerável de produtos alimentares.

2. Que tipo de produtos podem ser conservados nesta vitrine?

A faixa de temperatura de +2 °C a +8 °C torna-a ideal para a conservação de bolos, tartes, sanduíches, aperitivos, queijos e outros produtos que necessitem de refrigeração para manter a frescura.

3. Como é feita a organização interna dos produtos?

A vitrine está equipada com duas prateleiras de vidro, facilmente ajustáveis em altura, permitindo

uma organização flexível e adaptada às dimensões dos artigos a expor.

4. Esta vitrine é fácil de mover e posicionar no espaço comercial?

Sim, o equipamento inclui quatro rodas giratórias, sendo duas delas com travão, o que facilita o seu deslocamento e garante a estabilidade necessária uma vez no local desejado.

5. Quais são as características que contribuem para a eficiência energética e sustentabilidade da vitrine?

A vitrine possui uma classificação energética C, utiliza gás ecológico R290 e integra um sistema de evaporação automática, fatores que otimizam o consumo de energia e minimizam o impacto ambiental.