

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211



Hotelequip.pt

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal



Acesso rapido
ao produto

Ficha tecnica gerada em: 13/06/2026

O produto final e as caracteristicas podem diferir ligeiramente do mostrado
na imagem.

Sacos de Vácuo 150x210mm - 1000 Unidades

Informacoes do Produto

SKU:	EUv1521	Modelo:	v1521
Marca:	EUTRON	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Modelo	v1521
Marca	EUTRON

Descricao Resumida

Sacos de vácuo 150x210mm, ideais para conservação de alimentos em cozinhas profissionais. Prolongam frescura e reduzem desperdício. 1000 unidades.

Descricao Completa

Sacos de Vácuo Selagem – Principais Vantagens

Estes sacos de embalar a vácuo são uma solução essencial para a conservação de alimentos em cozinhas profissionais. Desenvolvidos para garantir a máxima frescura, os sacos evitam o desenvolvimento de bactérias, prolongando a vida útil de produtos crus, semipreparados ou já confeccionados. A qualidade superior destes recipientes de vácuo assegura uma barreira eficaz contra o oxigénio, protegendo os seus ingredientes e reduzindo o desperdício alimentar.

A utilização de um sistema de extração de ar com estes sacos de conservação oferece uma vantagem significativa para qualquer restaurante, bar ou hotelaria. Não só mantém os alimentos frescos por mais tempo, como também otimiza o espaço de armazenamento e facilita o controlo de porções. A sua versatilidade permite que adapte as suas necessidades de conservação a diferentes preparações, desde carnes a vegetais.

Aplicações

Estes sacos de vácuo são ideais para uma vasta gama de aplicações na restauração e hotelaria. São perfeitos para:

- Conservação de carnes, peixes e aves em cozinhas de hotelaria.
- Armazenamento de vegetais e frutas para prolongar a frescura em cozinhas de restauração.
- Embalar porções individuais de alimentos semipreparados em serviços de catering.
- Proteção de produtos confeccionados contra a contaminação, ideal para snack-bares e take-away.
- Organização eficiente do frigorífico profissional e do congelador industrial.

Características Técnicas

Dimensões	150x210 mm
Quantidade	1000 unidades

Material	Plástico resistente para vácuo
Utilização	Conservação de alimentos