

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 21/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Ventilador Centrífugo DTM-12/12-6T com Dupla Entrada

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	CHDTM-12/12-6T1-1/2	<b>Modelo:</b>	DTM-12/12-6T1-1/2
<b>Marca:</b>	CLIMA	<b>EAN:</b>	N/D
<b>Peso:</b>	24 kg	<b>Dimensões:</b>	493 x 526 x 415 cm

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Modelo</b>	DTM-12/12-6T1-1/2
<b>Marca</b>	CLIMA

### Descricao Resumida

Ventilador centrífugo de dupla entrada com motores de alto rendimento (HE) e proteção IP54. Ideal para ventilação profissional.

## Descricao Completa

### Ventilador Industrial — Principais Vantagens

Este ventilador industrial centrífugo de dupla entrada foi concebido para oferecer um desempenho superior em ambientes profissionais exigentes. A sua construção robusta em chapa de aço galvanizado, tanto na caixa como na turbina curva, garante durabilidade e resistência à corrosão. Equipado com motores de alto rendimento que cumprem a norma ErP 2015, este soprador assegura uma operação energeticamente eficiente e fiável. A inclusão de pés de apoio CPS facilita a instalação e estabilidade.

A tecnologia de transmissão direta com impulsor curvo para a frente otimiza o fluxo de ar, tornando este equipamento ideal para sistemas de ventilação que requerem alta performance e baixo ruído. Os motores selados com protetor térmico incorporado, classe F e rolamentos de esferas, oferecem uma proteção IP54, garantindo segurança e longevidade mesmo nas condições mais adversas das cozinhas e instalações industriais.

### Aplicações Profissionais

Este extrator é a escolha ideal para uma vasta gama de aplicações em restauração, hotelaria e outras instalações profissionais que necessitam de ventilação eficiente. É perfeitamente adequado para sistemas de exaustão em grandes cozinhas, cozinhas de restaurantes, pastelarias e padarias, onde o controlo da qualidade do ar é crucial. A sua capacidade de operar numa ampla gama de temperaturas torna-o versátil para diferentes ambientes de trabalho.

Além disso, o design e as características técnicas permitem a sua utilização em unidades de tratamento de ar, condutas de ventilação, e sistemas de climatização, contribuindo para ambientes mais saudáveis e conformes com as normas de segurança e higiene. A facilidade de integração em diversas infraestruturas torna-o um componente valioso para qualquer negócio focado na excelência operacional.

### Características Técnicas

Característica	Detalhe
Modelo	DTM-12/12-6T 1 1/2-EFF

Característica	Detalhe
RPM	850
Corrente máx. (230 V)	6,60 A
Corrente máx. (400 V)	3,80 A
Potência	1,10 KW
Caudal máx.	6875 m <sup>3</sup> /h
Peso	24 Kg
Voltagem	230V-400V / 50 Hz
Dimensões (DTM-12/12)	493x526x415 mm
Material da Caixa	Chapa de aço galvanizado
Material da Turbina	Chapa de aço galvanizado curva para a frente
Tipo de Motor	Alto rendimento (HE), em conformidade com ErP 2015
Proteção do Motor	Protetor térmico incorporado, classe F, rolamentos de esferas, proteção IP54
Temperatura de Funcionamento	-25 °C a +60 °C

## Perguntas Frequentes

---

### 1. Para que tipo de ambiente é este ventilador mais adequado?

Este ventilador é ideal para cozinhas profissionais, restaurantes, bares, pastelarias e outras instalações industriais que necessitem de um sistema de ventilação potente e fiável para manter a qualidade do ar.

### 2. Quais são as principais vantagens dos motores de alto rendimento (HE)?

Os motores HE deste ventilador oferecem uma elevada eficiência energética, reduzindo o consumo elétrico e os custos operacionais, ao mesmo tempo que garantem um desempenho robusto e duradouro, em conformidade com as normas ErP 2015.

### 3. É fácil instalar e manter este equipamento?

O ventilador é fornecido com pés de apoio CPS, simplificando a sua instalação. A construção em chapa de aço galvanizado facilita também a limpeza e a manutenção, contribuindo para a sua durabilidade e higiene.

#### **4. Qual é a importância da proteção IP54 no motor?**

A proteção IP54 indica que o motor está protegido contra a entrada de poeira e salpicos de água, tornando-o seguro e eficiente para uso em ambientes de cozinha e áreas onde pode haver humidade ou partículas suspensas no ar, aumentando a vida útil do equipamento.

#### **5. Posso utilizar este ventilador em sistemas de climatização?**

Sim, devido à sua capacidade de caudal e à turbina curva para a frente, este ventilador é perfeitamente adequado para integração em sistemas de climatização e tratamento de ar, assegurando uma distribuição eficiente do ar e controlo da temperatura em espaços comerciais e industriais.