

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 13/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Vitrine Congeladora Vertical 400L -15/-22°C

Informacoes do Produto

SKU:	CHVAH400V	Modelo:	VAH400V
Marca:	CLIMA	EAN:	N/D
Peso:	40 kg	Dimensões:	710 x 640 x 1960 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Modelo	VAH400V
Marca	CLIMA
Importado em	20/04/2026
Importado por	ruimedalha@hotelequip.pt
WooCommerce ID	19300

Outros Atributos

Marca: CLIMA

Preço Otimizado

2.741,86 €

Estado Otimização

pending

Descricao Resumida

Vitrine congeladora vertical de 400 litros, ideal para gelados e produtos a -15/-22°C. Eficiência energética e máxima visibilidade.

Descricao Completa**vitrine congeladora — Expositor Vertical — Principais Vantagens**

Amplie a visibilidade dos seus produtos congelados com esta vitrine expositora, concebida para maximizar o impacto visual em qualquer ponto de venda. A sua estrutura robusta e o design elegante garantem durabilidade e uma apresentação apelativa, essencial para captar a atenção dos seus clientes. As luzes LED verticais duplas iluminam perfeitamente o interior, realçando a qualidade dos artigos expostos e incentivando a compra impulsiva. É a solução ideal para apresentar uma variedade de produtos que exigem temperaturas de conservação específicas.

Aplicações Profissionais

Este equipamento é perfeitamente adequado para estabelecimentos como gelatarias, pastelarias, supermercados, cafetarias e restaurantes que necessitem de conservar e exibir produtos congelados, como gelados, sobremesas ou alimentos pré-preparados, a temperaturas negativas. A porta com vidro triplo e sistema de retorno automático assegura a manutenção constante da temperatura interna, otimizando a eficiência energética e a segurança alimentar. Além disso, a sua mobilidade, garantida pelos quatro rolos e pés reguláveis, facilita a sua integração em diferentes áreas do seu negócio, adaptando-se a reorganizações de espaço.

Características Técnicas

Característica	Detalhe
Capacidade Líquida	296 litros
Capacidade Bruta	400 litros

Característica	Detalhe
Dimensões Exteriores (LxPxA)	710 x 640 x 1960 mm
Dimensões Interiores (LxPxA)	587 x 493 x 1504 mm
Amplitude Térmica	De -15 a -22 °C (ou -24 a -14 °C na descrição curta)
Potência	452 W
Consumo Energético	13,12 kWh/24h
Tensão	220-240V
Refrigerante	R-290 (ecológico)
Classe Climática	CC2 (32°C / 65%RH)
Classe Energética	C
Isolamento	Poliuretano injetado, isento de CFC (40 Kg/m3)
Prateleiras	4 (de série)
Porta	Vidro triplo, perfil alumínio, puxador embutido, retorno automático
Iluminação	Luz LED vertical dupla
Mobilidade	4 rolos e 2 pés frontais reguláveis
Controlo de Temperatura	Termóstato digital com descongelação automática
Descongelação	Evaporação automática da água
Estrutura	Interior e exterior em chapa de aço

Perguntas Frequentes

1. Qual a temperatura de funcionamento desta vitrine congeladora?

A vitrine foi desenvolvida para operar com temperaturas que variam entre -15 °C e -22 °C, sendo assim ideal para a conservação de gelados e outros produtos que exijam refrigeração intensa.

2. Quais são as dimensões exteriores do equipamento?

As dimensões exteriores da vitrine são 710 mm de largura, 640 mm de profundidade e 1960 mm de altura, o que a torna adequada para espaços comerciais diversos sem comprometer a capacidade

interna.

3. Este equipamento inclui prateleiras?

Sim, a vitrine é fornecida de série com quatro prateleiras, permitindo uma organização eficiente e uma excelente exibição dos produtos no seu interior.

4. A vitrine é fácil de mover e ajustar?

Com certeza! Está equipada com quatro rolos para facilitar a movimentação e dois pés frontais com altura regulável, permitindo um posicionamento estável e nivelado em qualquer superfície.

5. Qual o tipo de refrigerante utilizado nesta vitrine?

Utiliza o refrigerante ecológico R-290, demonstrando um compromisso com a sustentabilidade ambiental e garantindo a eficiência do sistema de frio.