

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 09/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Vitrine Refrigerada Redonda 105L Ventilada

### Informacoes do Produto

|               |          |                   |                    |
|---------------|----------|-------------------|--------------------|
| <b>SKU:</b>   | CHXC105R | <b>Modelo:</b>    | XC105R             |
| <b>Marca:</b> | CLIMA    | <b>EAN:</b>       | N/D                |
|               |          | <b>Dimensões:</b> | 390 x 390 x 712 cm |

### Imagens do Produto



### Especificacoes

|                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| <b>Modelo</b>         | XC105R                   |
| <b>Marca</b>          | CLIMA                    |
| <b>Importado em</b>   | 20/04/2026               |
| <b>Importado por</b>  | ruimedalha@hotelequip.pt |
| <b>WooCommerce ID</b> | 19290                    |

**Outros Atributos**

Marca: CLIMA

**Preço Otimizado**

1.153,60 €

**Estado Optimização**

pending

**Descricao Resumida**

Vitrine refrigerada redonda de 105 litros, com refrigeração ventilada e iluminação LED, ideal para exposição em pastelarias e cafés.

**Descricao Completa****Vitrine de Exposição — Principais Vantagens**

Esta montra refrigerada é a solução ideal para a conservação e exposição de produtos alimentares em ambientes profissionais, otimizando o espaço graças ao seu design compacto de bancada. O seu sistema de refrigeração ventilada forçada garante uma temperatura homogénea entre +2°C e +12°C, mantendo os seus artigos frescos e apetecíveis. A iluminação LED integrada realça a qualidade dos produtos, tornando-os mais atrativos para os seus clientes.

O design integra vidro duplo frontal com tratamento anti-embaciamento e portas traseiras deslizantes, conferindo praticidade e visibilidade superior. A estrutura em aço inoxidável e vidro preto brilhante oferece durabilidade e um toque de sofisticação a qualquer estabelecimento. Com pés reguláveis em altura, a adaptação a diferentes espaços torna-se simples, garantindo estabilidade e funcionalidade.

**Aplicações Profissionais**

Perfeita para pastelarias, cafés, charcutarias e supermercados, esta vitrine tipo display valoriza a apresentação de bolos, sanduíches, queijos e outros produtos frescos em áreas de atendimento ao público. A sua versatilidade permite que seja utilizada em lojas de especialidades que procuram otimizar a conservação e o apelo visual dos seus artigos. É uma peça indispensável para estabelecimentos de hotelaria que necessitam de um equipamento eficiente e com design moderno.

**Características Técnicas****Característica****Detalhe**

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Capacidade                   | 105 litros                                    |
| Temperatura                  | +2 / +12 (°C)                                 |
| Potência                     | 230 W   |
| Consumo                      | 3,08 (kWh/24h)                                |
| Dimensões Interiores (LxPxA) | 390x390x712 mm                                |
| Dimensões Exteriores (LxPxA) | 480x480x1030 mm                               |
| Estrutura                    | Aço inoxidável e vidro preto brilhante        |
| Iluminação                   | LED   |
| Prateleiras                  | 2 com grelha cromada                          |
| Vidro                        | Duplo frontal anti-embaciamento               |
| Portas                       | Traseiras de vidro deslizantes                |
| Refrigeração                 | Ventilada forçada                             |
| Descongelação                | Automática (Sistema de evaporação automático) |
| Controlo                     | Eletrónico digital                            |
| Pés                          | Reguláveis em altura                          |
| Tampo de Trabalho            | Frontal em vidro reto                         |
| Gás Refrigerante             | Ecológico R600a                               |
| Categoria Climática          | 3   |
| Tensão                       | 220-240V                                      |
| Classe Energética            | B   |

## Perguntas Frequentes

---

### **Qual a capacidade e a gama de temperaturas desta vitrine?**

Esta vitrine tem uma capacidade de 105 litros e opera numa gama de temperaturas entre +2°C e +12°C, ideal para a conservação de diversos produtos alimentares. A faixa de temperatura assegura que itens como pastelaria, charcutaria ou bebidas se mantêm em ótimas condições de refrigeração.

**É fácil de ajustar e manter a higiene desta showcase?**

Sim, a vitrine está equipada com pés reguláveis em altura para uma fácil adaptação a diferentes superfícies e a sua estrutura em aço inoxidável e vidro facilita a limpeza e manutenção diária. As portas traseiras deslizantes em vidro também contribuem para um acesso prático e higiénico aos produtos.

**Como o vidro duplo frontal beneficia a exposição de produtos?**

O vidro duplo frontal possui um tratamento anti-embaciamento, garantindo que a visibilidade dos seus artigos permanece sempre impecável, independentemente das condições ambientais. Isso significa que os seus produtos estarão sempre perfeitamente visíveis e apelativos para os clientes.

**Esta vitrine possui iluminação interna?**

Sim, este expositor está equipado com iluminação LED, que não só melhora a apresentação visual dos produtos, como também ajuda a realçar as suas qualidades. A iluminação eficiente contribui para um menor consumo de energia.

**É um equipamento com consumo energético eficiente?**

Sim, o equipamento integra um gás ecológico R600a e possui uma classificação energética B, o que indica um consumo de 3,08 kWh/24h. Esta eficiência energética é crucial para a redução dos custos operacionais no seu negócio.