

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Vitrine Refrigerada Redonda 105L Ventilada

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	CHXC105R	<b>Modelo:</b>	XC105R
<b>Marca:</b>	CLIMA	<b>EAN:</b>	N/D
		<b>Dimensões:</b>	390 x 390 x 712 cm

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Modelo</b>	XC105R
<b>Marca</b>	CLIMA
<b>Importado em</b>	20/04/2026
<b>Importado por</b>	ruimedalha@hotelequip.pt
<b>WooCommerce ID</b>	19290

**Outros Atributos**

Marca: CLIMA

**Preço Otimizado**

1.153,60 €

**Estado Optimização**

pending

**Descricao Resumida**

Vitrine refrigerada redonda de 105 litros, com refrigeração ventilada e iluminação LED, ideal para exposição em pastelarias e cafés.

**Descricao Completa****Vitrine de Exposição — Principais Vantagens**

Esta montra refrigerada é a solução ideal para a conservação e exposição de produtos alimentares em ambientes profissionais, otimizando o espaço graças ao seu design compacto de bancada. O seu sistema de refrigeração ventilada forçada garante uma temperatura homogénea entre +2°C e +12°C, mantendo os seus artigos frescos e apetecíveis. A iluminação LED integrada realça a qualidade dos produtos, tornando-os mais atrativos para os seus clientes.

O design integra vidro duplo frontal com tratamento anti-embaciamento e portas traseiras deslizantes, conferindo praticidade e visibilidade superior. A estrutura em aço inoxidável e vidro preto brilhante oferece durabilidade e um toque de sofisticação a qualquer estabelecimento. Com pés reguláveis em altura, a adaptação a diferentes espaços torna-se simples, garantindo estabilidade e funcionalidade.

**Aplicações Profissionais**

Perfeita para pastelarias, cafés, charcutarias e supermercados, esta vitrine tipo display valoriza a apresentação de bolos, sanduíches, queijos e outros produtos frescos em áreas de atendimento ao público. A sua versatilidade permite que seja utilizada em lojas de especialidades que procuram otimizar a conservação e o apelo visual dos seus artigos. É uma peça indispensável para estabelecimentos de hotelaria que necessitam de um equipamento eficiente e com design moderno.

**Características Técnicas****Característica****Detalhe**

Capacidade	105 litros
Temperatura	+2 / +12 (°C)
Potência	230 W
Consumo	3,08 (kWh/24h)
Dimensões Interiores (LxPxA)	390x390x712 mm
Dimensões Exteriores (LxPxA)	480x480x1030 mm
Estrutura	Aço inoxidável e vidro preto brilhante
Iluminação	LED
Prateleiras	2 com grelha cromada
Vidro	Duplo frontal anti-embaciamento
Portas	Traseiras de vidro deslizantes
Refrigeração	Ventilada forçada
Descongelação	Automática (Sistema de evaporação automático)
Controlo	Eletrónico digital
Pés	Reguláveis em altura
Tampo de Trabalho	Frontal em vidro reto
Gás Refrigerante	Ecológico R600a
Categoria Climática	3
Tensão	220-240V
Classe Energética	B

## Perguntas Frequentes

---

### **Qual a capacidade e a gama de temperaturas desta vitrine?**

Esta vitrine tem uma capacidade de 105 litros e opera numa gama de temperaturas entre +2°C e +12°C, ideal para a conservação de diversos produtos alimentares. A faixa de temperatura assegura que itens como pastelaria, charcutaria ou bebidas se mantêm em ótimas condições de refrigeração.

**É fácil de ajustar e manter a higiene desta showcase?**

Sim, a vitrine está equipada com pés reguláveis em altura para uma fácil adaptação a diferentes superfícies e a sua estrutura em aço inoxidável e vidro facilita a limpeza e manutenção diária. As portas traseiras deslizantes em vidro também contribuem para um acesso prático e higiénico aos produtos.

**Como o vidro duplo frontal beneficia a exposição de produtos?**

O vidro duplo frontal possui um tratamento anti-embaciamento, garantindo que a visibilidade dos seus artigos permanece sempre impecável, independentemente das condições ambientais. Isso significa que os seus produtos estarão sempre perfeitamente visíveis e apelativos para os clientes.

**Esta vitrine possui iluminação interna?**

Sim, este expositor está equipado com iluminação LED, que não só melhora a apresentação visual dos produtos, como também ajuda a realçar as suas qualidades. A iluminação eficiente contribui para um menor consumo de energia.

**É um equipamento com consumo energético eficiente?**

Sim, o equipamento integra um gás ecológico R600a e possui uma classificação energética B, o que indica um consumo de 3,08 kWh/24h. Esta eficiência energética é crucial para a redução dos custos operacionais no seu negócio.