

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto



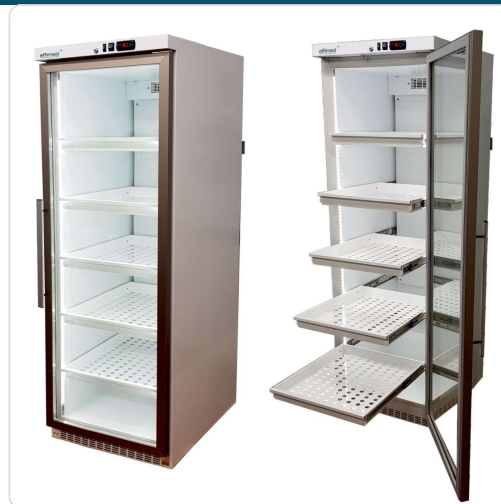
Hotelequip.pt

## Vitrine Comercial Refrigerada 460L para Farmácia 626x742x1865mm

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	CHVR400	<b>Modelo:</b>	VR400
<b>Marca:</b>	CLIMA	<b>EAN:</b>	N/D
		<b>Dimensões:</b>	506 x 535 x 1640 cm

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Modelo</b>	VR400
<b>Marca</b>	CLIMA
<b>Importado em</b>	20/04/2026
<b>Importado por</b>	ruimedalha@hotelequip.pt
<b>WooCommerce ID</b>	19278

**Outros Atributos**

Marca: CLIMA

**Preço Otimizado**

3.034,38 €

**Estado Optimização**

pending

**Descricao Resumida**

Vitrine refrigerada de 460 litros com gavetas amovíveis e porta de vidro duplo, ideal para farmácias. Alarmes de temperatura e porta.

**Descricao Completa****Vitrine de Farmácia — Principais Vantagens**

Concebida para a conservação ideal de medicamentos termolábeis e outros produtos farmacêuticos, esta câmara frigorífica combina funcionalidade superior com um design robusto e eficiente. A sua engenharia detalhada garante um baixo consumo energético, essencial para a sustentabilidade e economia operacional da sua farmácia ou unidade médica. A distribuição direta do ar, através de um evaporador inteligentemente posicionado, assegura uma homogeneidade térmica que os medicamentos mais sensíveis exigem.

Para a sua tranquilidade, integra um sistema de avisos sonoros e visuais que alerta sobre oscilações de temperatura fora dos parâmetros definidos ou a porta inadvertidamente aberta, protegendo o seu stock de forma proativa. O acesso facilitado aos produtos é um diferencial, graças às cinco gavetas removíveis com guias telescópicas e a uma porta de vidro duplo temperado, que oferece ampla visibilidade interna e reversibilidade para se adaptar a qualquer espaço.

**Aplicações Profissionais**

Este equipamento é a solução perfeita para farmácias, laboratórios, clínicas e qualquer estabelecimento de saúde que necessite de armazenar medicamentos, vacinas e outros consumíveis que exigem controlo de temperatura rigoroso. A sua capacidade generosa e a organização interna com gavetas tornam-no ideal para ambientes profissionais dinâmicos, onde a rapidez de acesso e a segurança do produto são cruciais. Além disso, a sua estética neutra integra-se harmoniosamente em diversos ambientes hospitalares e de consultório.

**Características Técnicas**

Característica	Detalhe
Capacidade	460 litros
Temperatura de Funcionamento	+2 a +8°C
Potência	292 W
Consumo Energético	2,55 kWh/24h
Dimensões Interiores (LxPxA)	506x535x1640 mm
Dimensões Exteriores (LxPxA)	626x742x1865 mm
Porta	Vidro duplo temperado, sentido de abertura reversível
Iluminação Interior	LED
Exterior	Chapa de aço pintada de branco
Interior	ABS termoforado
Gavetas	5 gavetas com guias telescópicas (477x503 mm)
Gás Refrigerante	R600a (ecológico)
Tensão	220-240V
Alarmes	Sonoro e visual para temperatura e porta aberta
Fechadura	Série

## Perguntas Frequentes

---

### 1. Qual é a gama de temperatura que esta vitrine consegue manter?

Este armário frigorífico para farmácia mantém uma temperatura constante entre +2°C e +8°C, ideal para a conservação segura de medicamentos e outros produtos sensíveis ao calor.

### 2. O equipamento possui sistemas de segurança contra falhas de temperatura ou porta aberta?

Sim, está equipado com alarmes sonoros e visuais que alertam imediatamente o utilizador em caso de desvios da temperatura definida ou se a porta for deixada aberta, garantindo a integridade dos seus produtos.

### 3. As gavetas são ajustáveis ou removíveis para acomodar diferentes tamanhos de produtos?

As cinco gavetas são totalmente removíveis e deslizam sobre guias telescópicas, facilitando o acesso e a organização interna. Contudo, não são ajustáveis em altura, mas o seu design permite o

armazenamento eficiente de diversos itens.

#### **4. Esta vitrine é energeticamente eficiente?**

Absolutamente. Graças ao posicionamento interno do evaporador e ao gás ecológico R600a, o equipamento é concebido para otimizar o consumo de energia, contribuindo para a redução dos custos operacionais diários.

#### **5. A porta de vidro pode ser configurada para abrir em ambos os sentidos?**

Sim, a porta de vidro duplo temperado possui dobradiças que permitem alterar o sentido de abertura, proporcionando maior flexibilidade na instalação e adaptação ao layout do seu espaço.