

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 03/07/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Vitrine Refrigerada Expositora de Bancada 100L Branca

Informacoes do Produto

SKU:	CHXCW100L-B	Modelo:	XCW100L-B
Marca:	CLIMA	EAN:	N/D
		Dimensões:	682 x 450 x 675 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Modelo	XCW100L-B
Marca	CLIMA

Descricao Resumida

Vitrine expositora refrigerada de bancada com 100 litros de capacidade, design de vidro curvo e iluminação LED, ideal para apresentar produtos frescos.

Descricao Completa

Vitrine Refrigerada — Principais Vantagens

Esta vitrine expositora foi concebida para realçar a apresentação dos seus produtos refrigerados, como bebidas, sobremesas e laticínios. O seu design com quatro faces em vidro e frente curva garante máxima visibilidade de qualquer ângulo, incentivando vendas por impulso. A iluminação LED interna superior e o sistema anti-condensação asseguram que os seus artigos se mantêm sempre apelativos e visíveis.

Com portas traseiras deslizantes, o reabastecimento e o acesso aos produtos são eficientes e práticos, otimizando o fluxo de trabalho em negócios de restauração e hotelaria. A sua capacidade de 100 litros e as prateleiras ajustáveis em altura oferecem flexibilidade para acomodar diversos tipos e tamanhos de produtos, adaptando-se às necessidades do seu estabelecimento.

Aplicações Profissionais

Este equipamento é uma solução ideal para cafeterias, pastelarias, snack-bares e hotéis que procuram exibir os seus produtos refrigerados de forma elegante e funcional. O seu tamanho compacto e design moderno permitem a sua integração em balcões ou áreas de atendimento, maximizando o espaço e o apelo visual. É especialmente adequada para a exposição de sobremesas individuais, bebidas frescas e iogurtes, contribuindo para uma experiência positiva do cliente.

Características Técnicas

Cor	Branco
Capacidade	100 litros
Temperatura	+2 °C a +10 °C
Potência	200 W
Dimensões (LxPxA)	682x450x675 mm
Chassis e Molduras	ABS e PVC

Prateleiras	2, aço revestido a plástico, reguláveis
Iluminação	LED interna superior
Sistema de Arrefecimento	Ventilado
Condensador	Sem manutenção
Descongelação	Automática
Controlo	Eletrónico digital
Sistema Anti-condensação	Sim
Gás Refrigerante	R-600A (ecológico)
Tensão	220-240V
Certificados	CE, GS, CB
Classificação Energética	B

Perguntas Frequentes

1. Qual a capacidade interna desta vitrine refrigerada?

A vitrine de bancada oferece uma capacidade generosa de 100 litros, ideal para negócios com espaço reduzido que necessitam de exibir uma variedade de produtos refrigerados de forma eficiente.

2. É possível ajustar as prateleiras internas?

Sim, o equipamento dispõe de duas prateleiras em aço revestido a plástico, com ajuste de altura, permitindo flexibilidade na organização de artigos de diferentes dimensões.

3. Como funciona o sistema de descongelação?

Esta vitrine está equipada com um sistema de descongelação automática, o que minimiza a necessidade de intervenção manual e garante o bom funcionamento contínuo do aparelho.

4. A visibilidade dos produtos é afetada pela condensação?

Não, o sistema anti-condensação integrado evita o embaçamento dos vidros, assegurando que os produtos expostos estão sempre perfeitamente visíveis para os clientes.

5. Que tipo de gás refrigerante utiliza este equipamento?

A vitrine utiliza gás refrigerante ecológico R-600A, o que demonstra um compromisso com a sustentabilidade e o ambiente, sem comprometer a eficiência de refrigeração.