

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 22/06/2026

*O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.*



Acesso rapido  
ao produto



## Vitrine Refrigerada Expositiva 1000L Portas de Vidro Deslizantes

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	CHRVCS1000	<b>Modelo:</b>	RVCS1000
<b>Marca:</b>	CLIMA	<b>EAN:</b>	N/D
<b>Peso:</b>	40 kg	<b>Dimensões:</b>	1250 x 715 x 2040 cm

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Modelo</b>	RVCS1000
<b>Marca</b>	CLIMA

### Descricao Resumida

Vitrine expositora refrigerada de 1000L com portas de vidro deslizantes, ideal para exposição e conservação de bebidas e produtos embalados em qualquer negócio.

## Descricao Completa

### Vitrine Expositiva – Principais Vantagens

Concebida para otimizar a apresentação e conservação de bebidas e produtos embalados, esta vitrine refrigerada combina funcionalidade e design. A sua estrutura robusta e as portas de correr em vidro duplo garantem uma excelente visibilidade dos produtos, enquanto a iluminação LED interior os realça, atraindo a atenção dos clientes. Ideal para manter os produtos frescos e apelativos, é uma solução essencial para estabelecimentos que procuram maximizar as vendas por impulso.

### Aplicações Profissionais

Este expositor refrigerado é perfeitamente adequado para uma vasta gama de negócios no setor de hotelaria, restauração e similares. Desde supermercados e lojas de conveniência que necessitam de exibir bebidas e laticínios, até cafeterias e snack-bars que servem refrigerantes e sanduíches embaladas. A sua versatilidade também o torna uma excelente escolha para pastelarias e padarias que vendem produtos pré-embalados que requerem refrigeração. É a adição perfeita para qualquer ambiente comercial que valorize a exposição de qualidade e a conservação eficiente.

### Características Técnicas

Capacidade Total	1000 Litros
Temperatura	0 °C a 6 °C
Portas	2, de vidro duplo deslizáveis (CLIMALIT 4/18/4)
Estrutura	Plástico preto com puxador embutido
Exterior e Interior	Chapa de aço revestida a plástico branco
Prateleiras	8 prateleiras reguláveis em altura
Iluminação	Interior vertical LED com interruptores
Isolamento	Poliuretano injetado com densidade de 40 kg/m <sup>3</sup>

<b>Compressor</b>	Hermético com elevado binário de arranque
<b>Evaporador</b>	Ventilado, impresso em chapa de alumínio
<b>Condensador</b>	Ventilado, sem manutenção
<b>Sistema de Degelo</b>	Evaporação automática
<b>Classe Climática</b>	4
<b>Refrigerante</b>	R600A
<b>Controlo de Temperatura</b>	Termóstato Digital CAREL
<b>Tensão</b>	220-240V
<b>Capacidade (latas 33 cl)</b>	960 unidades
<b>Potência</b>	680 W
<b>Consumo</b>	5,14 kWh/24h
<b>Dimensões Exteriores (LxPxA)</b>	1250 x 715 x 2040 mm

## Perguntas Frequentes

---

### **Qual a capacidade interna desta vitrine refrigerada?**

Esta vitrine oferece uma generosa capacidade de 1000 litros, ideal para armazenar um grande volume de bebidas e produtos embalados.

### **As prateleiras são ajustáveis em altura?**

Sim, o expositor está equipado com 8 prateleiras reguláveis em altura, proporcionando grande flexibilidade para organizar diferentes tipos e tamanhos de produtos.

### **Que tipo de iluminação possui esta vitrine?**

Dispõe de iluminação interior vertical LED com interruptores, que não só melhora a visibilidade dos produtos como também os realça de forma eficaz.

### **Qual o sistema de refrigeração e degelo?**

Utiliza um compressor hermético com evaporador ventilado e um sistema de evaporação automática do degelo, garantindo um funcionamento eficiente e sem complicações.

### **É fácil controlar a temperatura interna?**

Sim, o controlo da temperatura e da descongelação é realizado através de um termóstato digital CAREL, permitindo um ajuste preciso e monitorização simples.