

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 23/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Vitrine de Encastre Refrigerada Luxor Double 120cm

Informacoes do Produto

SKU:	UD2186.472	Modelo:	2186.472
Marca:	UDEX	EAN:	N/D
Peso:	307 kg	Dimensões:	1200 x 660 x 1600 cm

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	UDEX
Modelo	2186.472

Descricao Resumida

Vitrine de encastre refrigerada para exposição de produtos frescos. Design em vidro temperado, iluminação LED e controlo eletrónico. Ideal para restauração.

Descricao Completa

Desenhada para uma apresentação de excelência, esta vitrine refrigerada de encastre é a solução perfeita para realçar os seus produtos frescos em qualquer estabelecimento de restauração, hotelaria ou similar. Com um design sofisticado e construção robusta, assegura a conservação ideal de alimentos, enquanto a sua estética moderna se integra harmoniosamente no seu espaço.

vitrine refrigerada encastre — Expositor Frigorífico — Principais Vantagens

Este expositor destaca-se pela sua refrigeração ventilada, que garante uma temperatura uniforme entre +2°C e +10°C e uma humidade relativa de 70%, ideal para manter a frescura e a qualidade dos artigos expostos. A iluminação LED integrada valoriza os produtos, tornando-os mais apelativos para os clientes. A estrutura em vidro temperado, com serigrafia exterior, confere durabilidade e um visual premium. Adicionalmente, o painel eletrónico de vidro preto oferece um controlo intuitivo e funcional, incluindo alarmes HACCP para segurança alimentar.

Aplicações Profissionais

Ideal para pastelarias, charcutarias, cafetarias e hotéis que procuram uma solução elegante e eficiente para expor os seus produtos refrigerados. A sua capacidade de encastre permite uma otimização do espaço no balcão, enquanto as quatro prateleiras de vidro temperado oferecem ampla área para a organização e visibilidade dos produtos. Perfeita para exibir sobremesas, sandes, frios e bebidas, garantindo que os seus clientes desfrutem sempre de produtos frescos e convidativos.

Características Técnicas

Dimensões	1200x660x1600 mm
Volume	536 litros
Temperatura	+2°C a +10°C
Humidade Relativa	70%
Gás Refrigerante	R290
Descongelação	Automática (por ar)

Refrigeração	Ventilada
Dimensão Grelhas	1070x410 mm
Número de Grelhas	4
Peso Líquido-Bruto	275-307 kg
Potência	0,95 kW
Potência Frigorífica	1250 W
Tensão	230 V

Perguntas Frequentes

Qual a capacidade de armazenamento desta vitrine refrigerada? A vitrine possui um volume de 536 litros, distribuídos por quatro prateleiras de vidro temperado, oferecendo um espaço considerável para a exposição dos seus produtos.

A vitrine de encastre é fácil de controlar? Sim, a vitrine está equipada com um painel eletrônico de vidro preto e chaves capacitivas, proporcionando um controlo intuitivo e facilitando a gestão da temperatura e outras funções.

Que tipo de refrigeração utiliza este equipamento? A vitrine integra um sistema de refrigeração ventilado por evaporador, garantindo uma distribuição homogénea do frio e a manutenção de uma temperatura constante e ideal para a conservação dos alimentos.

É necessário realizar a descongelação manual? Não, a vitrine dispõe de um sistema de descongelação automática por ar, eliminando a necessidade de intervenção manual e garantindo um funcionamento mais prático e eficiente.

Quais as principais vantagens dos materiais de construção? A utilização de vidro temperado e a estrutura inferior embutida, juntamente com a iluminação LED, conferem à vitrine uma durabilidade superior, uma apresentação apelativa e uma eficiência energética aprimorada.