

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 09/06/2026

O produto final e as caracteristicas podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto

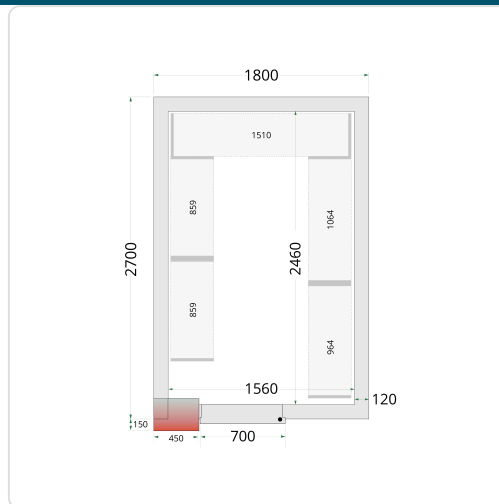


Estante Modular Higiénica 1800x2700mm CRNF1829

Informacoes do Produto

SKU:	TF46228	Modelo:	CRNF1827
Marca:	TEFCOLD	EAN:	5708181725549

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	TEFCOLD
Modelo	CRNF1827
EAN	5708181725549

Descricao Resumida

Estante modular higiênica para câmaras frigoríficas, com design desmontável para limpeza fácil e capacidade de carga até 90 kg por prateleira, ideal para otimização de espaço e conformidade sanitária.

Descrição Completa

A Estante Modular Higiênica 1800x2700mm CRNF1829 representa a solução ideal para organizar eficazmente qualquer câmara frigorífica ou área de armazenamento refrigerado. Concebida para cumprir os mais rigorosos padrões de higiene, este sistema de arrumação versátil otimiza o espaço, permitindo que os profissionais da restauração e hotelaria mantenham os seus produtos acessíveis e em condições sanitárias exemplares. A sua estrutura desmontável facilita a limpeza profunda, poupando tempo e assegurando a conformidade com as normas de segurança alimentar.

Estante Modular Câmara Frigorífica — Características Técnicas

Modelo	Shelf Rack System Kit
Dimensões Externas (Largura x Altura)	1800 x 2700 mm
Carga Máxima por Prateleira	90 kg
Carga Máxima por 2 Prateleiras	450 kg
Limpeza	Partes amovíveis, lavável na máquina de lavar loiça
Peso Bruto / Líquido	88 / 76 kg

Aplicações Profissionais

Este sistema de prateleiras versátil é indispensável para qualquer estabelecimento que exija organização e higiene rigorosa em ambientes refrigerados. Desde restaurantes de alta cozinha a buffets de hotel, passando por serviços de catering e snack-bars, a Estante Modular CRNF1829 adapta-se perfeitamente para armazenar ingredientes frescos, produtos semi-preparados ou loiça. Garante uma rotação de stock eficiente e contribui para um ambiente de trabalho mais seguro e

produtivo, crucial durante os períodos de maior afluência.

Porquê Escolher Este Equipamento

Investir na Estante Modular Higiênica CRNF1829 significa priorizar a segurança alimentar e a eficiência operacional. As suas prateleiras amovíveis não só simplificam a manutenção diária, como também permitem uma configuração flexível do espaço. A robustez da estrutura, com capacidade para suportar até 90 kg por prateleira, garante durabilidade e fiabilidade mesmo em ambientes de uso intensivo. Este sistema foi concebido para exceder as expectativas em termos de longevidade e facilidade de utilização, diferenciando-se pela sua adaptabilidade às necessidades dinâmicas de qualquer cozinha profissional.

Perguntas Frequentes

Qual a capacidade de carga máxima desta estante??

Cada prateleira individual pode suportar uma carga máxima de 90 kg, enquanto o conjunto de duas prateleiras consegue aguentar até 450 kg. Esta robustez é ideal para o armazenamento de produtos pesados ou em grandes volumes, garantindo estabilidade e segurança.

Como se processa a limpeza e manutenção desta estante??

As prateleiras são concebidas com partes amovíveis, o que permite uma desmontagem rápida e eficaz para lavagem. Podem ser lavadas na máquina de lavar loiça, facilitando a manutenção diária dos mais elevados padrões de higiene.

Esta estante é adequada para que tipo de ambientes??

É particularmente indicada para câmaras frigoríficas e outras áreas de armazenamento a frio em cozinhas profissionais, restaurantes, hotéis e estabelecimentos de catering. O seu design promove a ventilação e previne a acumulação de sujidade.

Quais as dimensões exatas da estante??

A estante possui dimensões externas de aproximadamente 1800 mm de largura por 2700 mm de altura. Estas medidas são ideais para otimizar o espaço vertical em áreas de armazenamento restritas, sem comprometer a capacidade.

A estante é fácil de montar e desmontar??

Sim, o design modular com partes amovíveis permite uma montagem e desmontagem intuitiva. Esta característica é vantajosa tanto para a instalação inicial quanto para futuras reorganizações do espaço ou para transporte entre diferentes locais de trabalho.