

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 09/06/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto

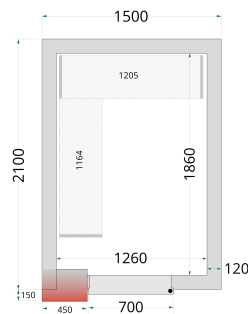


## Estante Modular Câmara Frigorífica 1500x2100mm CRNF1523

### Informacoes do Produto

<b>SKU:</b>	TF45710	<b>Modelo:</b>	CRNF1521
<b>Marca:</b>	TEFCOLD	<b>EAN:</b>	5708181723132

### Imagens do Produto



### Especificacoes

<b>Marca</b>	TEFCOLD
<b>Modelo</b>	CRNF1521
<b>EAN</b>	5708181723132

### Descricao Resumida

Estante modular 1500x2100mm, ideal para câmaras frigoríficas. Prateleiras amovíveis e laváveis, garantindo máxima higiene e robustez (90kg/prateleira).

## Descricao Completa

Para um gestor de F&B ou chefe executivo que valoriza a organização e a higiene, um sistema de armazenamento eficiente é crucial. Esta estante modular oferece uma solução robusta e adaptável para a sua câmara frigorífica, concebida para suportar as exigências de uma cozinha profissional movimentada. A sua estrutura permite otimizar o espaço e garantir uma limpeza exemplar, fundamental para cumprir as rigorosas normas de segurança alimentar.

### Estante Modular Câmara Frigorífica — Características Técnicas

<b>Peso Bruto</b>	88 kg
<b>Peso Líquido</b>	76 kg
<b>Carga Máxima por Prateleira</b>	90 kg
<b>Dimensões (Largura x Altura)</b>	1500 x 2100 mm

### Aplicações Profissionais

Ideal para cozinhas de restaurantes, hotéis e serviços de catering que necessitam de otimizar o espaço de armazenamento em câmaras frigoríficas. Perfeita para a mise en place de grandes volumes de produtos, garantindo que os ingredientes estão sempre organizados e acessíveis, mesmo durante os períodos de maior afluência e nas rotações de stock frequentes.

### Porquê Escolher Este Equipamento

O que distingue este sistema de prateleiras é a sua conceção focada na higiene e durabilidade. As prateleiras, facilmente amovíveis e compatíveis com máquina de lavar loiça, reduzem drasticamente o tempo de limpeza e o risco de contaminação cruzada, superando as exigências do controlo HACCP. Com uma capacidade de carga de 90 kg por prateleira, oferece uma fiabilidade superior para o armazenamento seguro de stock, desde ingredientes pesados a produtos embalados. A sua

estrutura modular permite uma montagem adaptável às suas necessidades específicas de espaço, crucial para um controlo eficaz do FIFO.

## **Perguntas Frequentes**

---

### **Qual a capacidade de carga de cada prateleira??**

*Cada prateleira deste sistema foi concebida para suportar uma carga máxima de 90 kg, garantindo robustez para o armazenamento de diversos produtos alimentares. Esta capacidade permite organizar eficazmente tanto ingredientes leves como mais pesados.*

### **Como é garantida a higiene e limpeza deste sistema??**

*A higiene é uma prioridade, por isso as prateleiras são compostas por várias partes amovíveis. Estas podem ser facilmente desmontadas e lavadas na máquina de lavar loiça, cumprindo os mais elevados padrões de segurança alimentar.*

### **Quais as dimensões completas deste kit de estante??**

*Este sistema de estantes tem 1500 mm de largura e 2100 mm de altura, oferecendo um aproveitamento eficiente do espaço vertical. É uma solução compacta e funcional para necessidades de armazenamento profissional.*

### **É um sistema de armazenamento adequado para ambientes de congelação ou apenas refrigeração??**

*Este kit de estante modular foi concebido para ambientes de câmaras frigoríficas, sendo adequado tanto para refrigeração como para congelação. A sua construção robusta e higiénica adapta-se a ambas as exigências.*

### **Como o design modular beneficia a organização da cozinha profissional??**

*O design modular permite uma adaptação flexível às diferentes configurações de espaço dentro da sua cozinha profissional ou câmara frigorífica. Facilita a expansão ou reconfiguração do armazenamento conforme as necessidades evoluem, otimizando o fluxo de trabalho e a acessibilidade dos produtos.*