

Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 18/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido
ao produto



Hotelequip.pt

Demolhador de Bacalhau Automático 150L c/ Refrigeração

Informacoes do Produto

SKU:	UD2058.602	Modelo:	DEMOLHADOR DE BACALHAU UDB1500A C/ENT.AUT.ÁGUA
Marca:	UDI	EAN:	N/D

Imagens do Produto



Especificacoes

Marca	UDI
Modelo	DEMOLHADOR DE BACALHAU UDB1500A C/ENT.AUT.ÁGUA

Descricao Resumida

Demolhador de bacalhau automático com 150L de capacidade e controlo de temperatura +4/+6 °C. Cuba inox, isolamento de alta densidade e automatização da água.

Descricao Completa

Demolhador de Bacalhau Automático – Principais Vantagens

O demolhador de bacalhau automático foi concebido para otimizar o processo de demolha em cozinhas profissionais. Com um volume generoso de 150 litros e sistema de refrigeração integrada, este equipamento garante a preservação da qualidade do bacalhau, mantendo a temperatura ideal.

A automatização da entrada de água e a saída de água salgada, juntamente com o controlo eletrónico de temperatura, asseguram uma demolha eficiente e higiénica. A construção robusta em inox, com isolamento de alta densidade, confere durabilidade e facilita a limpeza, tornando-o um investimento excecional para qualquer negócio HoReCa.

Aplicações

Este demolhador de bacalhau é ideal para restaurantes, hotéis, refeitórios e todas as cozinhas industriais que procuram eficiência e consistência na preparação de pratos que envolvem bacalhau. A sua capacidade de 150 litros e o sistema automático de gestão da água permitem lidar com volumes significativos, garantindo a demolha perfeita do bacalhau, com controlo preciso da temperatura.

Especificações Técnicas

Característica	Detalhe
Dimensões (LxPxA)	800x700x1050 mm
Variação de Temperaturas	+4/+6 °C
Volume	150 Litros
Potência Absorbida	611 W
Gás Refrigerante	R 290

Carga de Gás	0,130 kg
Tensão	230 V/Hz
Cuba	Inox com isolamento em poliuretano de alta densidade (40Kg/m3)
Tampas	Correr em inox para acesso
Sistema de Refrigeração	Grupo compressor hermético arrefecido a ar forçado e placa fria com tubo de cobre de 3/8 nas paredes do tanque interior
Controlo de Temperatura	Microprocessador eletrónico
Programador Horário	Incluído
Válvula de Entrada de Água	Automática
Saída de Água Salgada	Tubo de esgoto
Saída de Água de Limpeza	Tubo próprio no tanque
Apoio	Chapa inox perfurada no fundo