

# Ficha Tecnica

Precisa de Ajuda? Ligue: (+351) 916 542 211

Hotelequip.pt

Rua Empresarial N° 8A, Zona Industrial Ponte Seca  
2510-752 Gaeiras, Portugal

Ficha tecnica gerada em: 19/05/2026

O produto final e as características podem diferir ligeiramente do mostrado na imagem.



Acesso rapido  
ao produto



Hotelequip.pt

## Distribuidor de Sumos Refrigerado 12 Litros, 230V

### Informacoes do Produto

|               |            |                |   |
|---------------|------------|----------------|---|
| <b>SKU:</b>   | UD2016.180 | <b>Modelo:</b> | MAQUINA DE SUMOS ARCTIC DELUXE 12/1 P 230V 50HZ |
| <b>Marca:</b> | UDI        | <b>EAN:</b>    | N/D   |

### Imagens do Produto



### Especificacoes

|               |   |
|---------------|---|
| <b>Marca</b>  | UDI   |
| <b>Modelo</b> | MAQUINA DE SUMOS ARCTIC DELUXE 12/1 P 230V 50HZ |

### Descricao Resumida

Distribuidor de sumos refrigerado profissional com capacidade de 12 litros. Recipiente de policarbonato inquebrável, ideal para HORECA. Fácil de limpar e versátil para várias bebidas. Dimensões: 180x470x570 mm.

## Descrição Completa

### Distribuidor de Sumos Refrigerado — Principais Vantagens

Este distribuidor de sumos refrigerado foi concebido para oferecer excelência e fiabilidade no seu estabelecimento HORECA. Com um recipiente de policarbonato inquebrável, garante durabilidade e segurança, ideal para o uso intensivo em restaurantes, hotéis e bares. A sua construção robusta assegura um desempenho consistente no arrefecimento e distribuição de diversas bebidas.

A versatilidade é um dos pontos fortes deste equipamento profissional, permitindo servir uma vasta gama de bebidas, desde sumos naturais de frutas a chá gelado, café frio ou leite de amêndoa. A facilidade de remoção para limpeza torna a manutenção prática, economizando tempo e garantindo a higiene necessária para o seu negócio.

Com uma capacidade de 12 litros e um sistema de refrigeração eficaz, este distribuidor mantém as suas bebidas sempre frescas e prontas a servir, contribuindo para uma experiência superior do cliente e uma gestão eficiente do serviço. A simplicidade de operação e a acessibilidade facilitam o dia a dia da sua equipa.

### Aplicações

Ideal para estabelecimentos de hotelaria e restauração com fluxo moderado a elevado de clientes, incluindo hotéis com pequenos-almoços buffet, bares, cantinas, refeitórios empresariais e cafetarias. Perfeito para servir sumos naturais, águas aromatizadas e outras bebidas frias de forma higiénica e apelativa. A sua capacidade de 12 litros torna-o adequado para espaços onde a oferta de bebidas frescas é um diferencial.

### Especificações Técnicas

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Dimensões (LxPxA) | 180x470x570 mm |
| Capacidade        | 1x12 litros    |
| Peso Líquido      | 17 kg          |

**Peso Bruto**

19 kg

**Potência**

270 W

**Tensão**

230 V

**Frequência**

50 Hz